

ORG.6220.5.2021.IS

DECYZJA

Na podstawie art. 104 i 107 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r. poz. 2000 ze zm.) w związku z art. 71 ust.1 i ust.2 pkt 1, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 80 ust.1, art.82 ust.1 pkt 1 lit. a i b oraz pkt 2 lit. b , art. 85 ust.1, ust. 2 pkt 1 i ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022r., poz. 1029 ze zm.) zwanej dalej „ustawą ooś” oraz Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019, poz. 1839 ze zm.), w związku z wnioskiem WOOD RECYCLING Sp. z o.o. ul. Spółdzielcza 6/6 87-605 Tłuchowo

ustalam

środowiskowe uwarunkowania dla realizacji przedsięwzięcia polegającego na **realizacji instalacji do przetwarzania odpadów w celu ich odzysku jako paliwo alternatywne (RDF) oraz zmiana sposobu użytkowania istniejącej hali magazynowej na halę produkcyjną regranulatu tworzyw sztucznych na działach nr 179/2 i 179/3 w miejscowości Tłuchówek, gmina Tłuchowo, powiat lipnowski , województwo kujawsko-pomorskie** oraz określam następujące warunki:

- I. Na etapie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania:
 1. W celu minimalizacji i ograniczenia oddziaływań związanych z emisją hałasu, wibracji i zanieczyszczeń do powietrza, uciążliwe prace budowlane, prowadzić wyłącznie w porze dziennej , tj. w godzinach 6.00 – 22.00.
 2. Nie przetwarzać odpadów niebezpiecznych.
 3. Wszystkie urządzenia i instalacje zlokalizować wewnątrz budynków.
 4. Proces technologiczny prowadzić wewnątrz budynków, wyposażonych w utwardzone posadzki.
 5. Nie prowadzić równoczesnej eksploatacji planowanego przedsięwzięcia na dz. Nr 179/2 obręb Tłuchówek z instalacją do wytwarzania paliwa alternatywnego zlokalizowaną na dz. Nr 179/3 obręb Tłuchówek.

6. Pracę zakładu , w tym transport ograniczyć do pory dziennej, tj. 6.00 – 22.00.
7. Na etapie eksploatacji inwestycji, odpady magazynować w zaprojektowanej wiacie z utwardzonym podłożem albo w halach z utwardzonymi posadzkami.
8. Prace ziemne prowadzić poza okresem lęgowym ptaków, przypadającym od 1 marca do 31 sierpnia. Prowadzenie przedmiotowych prac w okresie lęgowym jest możliwe wyłącznie pod warunkiem potwierdzenia przez specjalistę przyrodnika- ornitologa braku zasiedlenia objętych planowanym zajęciem siedlisk gatunków chronionych. Kontrola zajęcia siedlisk powinna zostać przeprowadzona nie wcześniej niż 2 dni przed rozpoczęciem prac. W przypadku wykrycia lęgów gatunków chronionych prace nie mogą być przeprowadzone do czasu stwierdzenia przez nadzór ornitologiczny wyprowadzenia młodych z gniazda.
9. Na etapie realizacji każdorazowo przed podjęciem prac przeprowadzić kontrolę terenu robót, w tym wykopów , pod kątem uwięzionych w nich małych zwierząt, które w razie konieczności będą wypuszczane innym, bezpiecznym miejscu.
10. Zadrzewienia pozostające w zasięgu prac i niepodlegające usunięciu zabezpieczyć na czas prowadzenia robót przed przypadkowym uszkodzeniem, w tym przed:
 - a) Możliwością mechanicznego uszkodzenia, np. poprzez odeskowanie pni drzew,
 - b) Fizycznym uszkodzeniem krzewów poprzez wygrodenie obszaru występowania krzewów,
 - c) Przesuszeniem bryły korzeniowej, np. poprzez zastosowanie mat ograniczających transpirację oraz prowadzenie wykopów w ich sąsiedztwie krótkimi odcinkami, ograniczając czas otwarcia wykopów,
 - d) Mechanicznym uszkodzeniem bryły korzeniowej poprzez prowadzenie prac w bezpośrednim sąsiedztwie systemów korzeniowych drzew i krzewów w sposób ręcznym, o ile pozwala na to technologia prac. Powstałe ewentualne uszkodzenia mechaniczne pni i korzeni zabezpieczyć preparatem grzybobójczym.
11. Stosować sprawny technicznie sprzęt i urządzenia.
12. Zaplecze budowy , a w szczególności miejsca postoju pojazdów i maszyn, zlokalizować na terenie uszczelnionym oraz zabezpieczyć przed przedostaniem się substancji ropopochodnych do gruntu i wód, wyposażyć w materiały sorpcyjne umożliwiające szybkie usunięcie ewentualnych wycieków paliw.
13. Wszelkie prace związane z tankowaniem i naprawami pojazdów oraz maszyn budowlanych wykonać poza terenem przedsięwzięcia, na terenie uszczelnionym i zabezpieczonym przed potencjalnym zanieczyszczeniem środowiska gruntowo-wodnego substancjami ropopochodnymi.
14. Materiały i surowce składować w sposób uniemożliwiający przedostanie się zanieczyszczeń do gruntu i wód.
15. W przypadku stwierdzenia konieczności odwodnienia wykopów, prace odwodnieniowe prowadzić bez konieczności trwałego obniżania poziomu wód gruntowych ; do minimum ograniczyć czas odwadniania wykopów oraz ograniczyć wpływ ww. prac do terenu działki inwestycyjnej; wody z

ewentualnego odwodnienia podczyszczać z zawiesiny i zagospodarować zgodnie z obowiązującymi przepisami.

16. Roboty ziemne prowadzić w sposób nienaruszający stosunków gruntowo-wodnych.
 17. Zdjętą wierzchnią warstwę ziemi (odkład) składować poza obszarami , na których znajdują się ciekły wodne, poza terenem zagrożonym powodzią, a także poza obszarami kierunku spływu wód powierzchniowych do ujęć wód podziemnych, odkład wykorzystać w obrębie terenu inwestycyjnego, a jego nadmiar przekazać uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.
 18. Odpady powstające na etapie realizacji przedsięwzięcia magazynować w sposób selektywny w wyznaczonym miejscu na terenie inwestycji , a następnie sukcesywnie przekazywać do odbioru podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
 19. Na etapie realizacji inwestycji zapewnić pracownikom możliwość korzystania z przenośnej toalety wyposażonej w bezodpływowy zbiornik na ścieki bytowe; nie dopuścić do przepełnienia zbiornika, zgromadzone ścieki przekazywać uprawnionym odbiorcom.
 20. Na etapie realizacji i eksploatacji inwestycję wyposażyc w środki (sorbenty) do neutralizacji rozlanych substancji ropopochodnych i płynów eksploatacyjnych , a w przypadku wycieku ww. substancji zanieczyszczenie niezwłocznie usunąć i przekazać zużyte środki do neutralizacji uprawnionym odbiorcom.
 21. Inwestycję prowadzić jako bezściekową.
 22. Sprzątanie powierzchni roboczych prowadzić metodą „ na sucho”.
 23. Wyprodukowany produkt, paliwo alternatywne i regranulat, przechowywać w szczelnych opakowaniach na szczelnych powierzchniach pod zadaszeniem.
 24. Pozostałe odpady magazynować w sposób selektywny w wyznaczonym miejscu na terenie inwestycji, a następnie sukcesywnie przekazywać do odbioru podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
 25. Posadzki wewnątrz budynku poddawać kontrolom szczelności; wszelkie wykryte nieszczelności bądź awarie niezwłocznie usuwać.
- II. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 , w szczególności w projekcie zagospodarowania działki lub terenu lub projekcie architektoniczno-budowlanym, w przypadku decyzji , o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1, 10, 14, 18, 23, 26 i 27:
1. Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia, nie pobierać wody do celów technologicznych.
 2. Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych , przed odprowadzeniem do gruntu, podczyszczać w separatorze substancji ropopochodnych.
 3. Nową halę wykonać w konstrukcji zapewniającej izolacyjność akustyczną przegród budowlanych na poziomie minimalnym 28 dB dla ścian i dachu.
 4. Zaopatrzenie inwestycji w wodę prowadzić z istniejącej sieci wodociągowej, na warunkach uzyskanych od zarządcy sieci.

5. Powstające na etapie eksploatacji przedsięwzięcia ścieki bytowe gromadzić w szczelnym, istniejącym zbiorniku bezodpływowym, a następnie przekazywać wyspecjalizowanej firmie asenizacyjnej transportującej ścieki do oczyszczalni ścieków; nie dopuścić do przepełnienia ww. zbiornika.
 6. Wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych odprowadzać po podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych do odkrytego zbiornika osadnikowego w celu odparowania i rozsączać w grunt na warunkach uzyskanego pozwolenia wodnoprawnego.
 7. Wody opadowe i roztopowe z dachów budynków zagospodarować na terenach biologicznie czynnych w granicach inwestycji.
 8. Wszystkie odpady przeznaczone do przetwarzania w ramach planowanego przedsięwzięcia magazynować na utwardzonym i szczelnym terenie w zadaszonej wiacie, zgodnie z wytycznymi określonymi w przepisach prawa.
- III. Przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia nie należy przeprowadzać: oceny oddziaływania na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 uouioś.

Uzasadnienie

W dniu 17 listopada 2021r. roku wpłynął wniosek WOOD RECYCLING Sp. z o.o. , ul. Spółdzielcza 6/6, 87-605 Tłuchowo o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla zamierzenia polegającego na „ Realizacji instalacji do produkcji paliwa alternatywnego (RDF) wraz z infrastrukturą towarzyszącą na działce 179/3 w m. Tłuchówek, gmina Tłuchowo, powiat lipnowski, woj. Kujawsko- pomorskie”, którego nazwa została zmieniona na : „ **Realizację instalacji do przetwarzania odpadów w celu ich odzysku jako paliwo alternatywne (RDF) oraz zmiana sposobu użytkowania istniejącej hali magazynowej na halę produkcyjną regranulatu tworzyw sztucznych na działkach nr 179/2 i 179/3 w miejscowości Tłuchówek, gmina Tłuchowo, powiat lipnowski , województwo kujawsko-pomorskie** ”.

Do wniosku dołączono wymagane prawem załączniki, w tym kopię mapy zasadniczej z zaznaczonym obszarem oddziaływania oraz Kartę Informacyjną Przedsięwzięcia, a w następnej kolejności Raport Oddziaływania Przedsięwzięcia na Środowisko.

Analizowane zadanie zostało zakwalifikowane do § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, w związku z tym należy do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla których sporządzenie raportu oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko jest obligatoryjne, jako cyt.: „ instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach odpadów inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41 , mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10t

na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2018r. poz. 2289 ze zm.).

Planowana inwestycja jest kwalifikowana do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla których sporządzenie raportu jest obligatoryjne.

Ponadto, Inwestor zakwalifikował inwestycję jako przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, wymienione w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, dla których przeprowadzenie oceny oddziaływania na środowisko jest fakultatywne, w § 3 ust. 1 pkt:

- 82 ww. rozporządzenia jako: „ instalacje związane z przetwarzaniem w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, inne niż wymienione w § 2 ust.1 pkt 41-47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015r. o odnawialnych źródłach energii, o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów”,

- 83 lit b) ww. rozporządzenia jako : „ punkty do zbierania, w tym przeładunku: odpadów wymagających uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów z wyłączeniem odpadów obojętnych oraz punktów selektywnego zbierania odpadów komunalnych”.

Planowana inwestycja obejmuje wybudowanie budynku hali produkcyjnej do produkcji RDF oraz przekształcenie istniejącej hali magazynowej w budynek produkcyjny do regranulatu, a także dalsze utwardzenie terenu w celu usprawnienia poruszania się pojazdów, na działkach nr 179/2 i 179/3 obręb Tłuchówek.

Obecnie na działce nr 179/3, o powierzchni 0,9357 ha, znajduje się wiata o powierzchni 315 m², utwardzony plac składowy oraz budynek zaplecza socjalnego, z częścią socjalno-biurową o powierzchni użytkowej 77m². Na działce nr 179/2 znajduje się budynek magazynowo- produkcyjny o powierzchni 450m² i wysokości 6,5m oraz kontenery i inne budynki. Całkowita powierzchnia utwardzona i zabudowana to 0,5829ha.

Na działce nr 179/3 zlokalizowana jest już instalacja do przetwarzania odpadów w celu ponownego ich wykorzystania jako paliwo alternatywne. Odpady zbierane i przeznaczone do przetwarzania gromadzone są na utwardzonym placu, posiadającym instalację odciekową do zbiornika bezodpływowego.

Teren placu jest ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób trzecich, plac jest monitorowany całodobowo.

Planowana do realizacji działalność będzie inwestycją nową, całkowicie niezależną od już istniejącej na tym terenie działalności związanej z przetwarzaniem odpadów.

Przedsięwzięcie składać się będzie z ciągu technologicznego do produkcji paliwa alternatywnego- z wysokoenergetycznych odpadów innych niż niebezpieczne (z odpadów

przemysłowych zbieranych selektywnie, tj.: opakowania z papieru i tektury, opakowania wielomateriałowe oraz z tworzyw sztucznych nie zawierających PCB oraz innych substancji niebezpiecznych, odpady z przemysłu tekstylnego, drzewnego, meblarskiego, gumowego itp.). Procesom przetwarzania nie będą poddawane odpady komunalne zmieszane.

Cały proces technologiczny planuje się prowadzić w hali produkcyjnej na terenie ogrodzonej działki należącej do Inwestora. Projektuje się halę produkcyjną o powierzchni nie większej niż 1000m², zbudowaną w technologii płyty warstwowej (ściany, dach), na konstrukcji stalowej, na betonowej ławie fundamentowej, niepodpiwniczoną, wyposażoną w betonową posadzkę, miejsce na linię produkcyjną, rampy wyładownicze dla surowca do przetwarzania oraz miejsca magazynowania odpadów.

Na terenie nieruchomości Inwestor prowadzić będzie działalność w zakresie produkcji paliw alternatywnych o mocy przerobowej ok. 26 000 Mg rocznie.

Przyjmowane odpady nie będą zabrudzone zanieczyszczeniami niebezpiecznymi. Surowce do produkcji RDF stanowią odpady przemysłowe zbierane selektywnie i frakcje palne odpadów komunalnych wyselekcjonowane przed ich dostarczeniem do zakładu.

Właściwe wymagania jakościowe dla surowca Wnioskodawca ma zamiar zapewnić poprzez przyjmowanie surowca od sprawdzonych dostawców (np. instalacji przetwarzania odpadów komunalnych oferujących odpady stanowiące pre-RDF) o udowodnionych laboratoryjnie właściwościach.

Odpady do produkcji paliwa alternatywnego dostarczane będą na teren zakładu w formie sprasowanej, spakowane w opakowania zbiorcze tzw. „big-bagi”, belowane, prasowane oraz luzem.

Przyjmowane odpady, po skontrolowaniu na jakościową zgodność z kartą przekazania odpadów, zostaną zaewidencjonowane i przy pomocy wózka rozładowane na odpowiednie pole odkładcze w hali produkcyjnej. Następnie przy pomocy wózka będą dostarczone do taśmociągu załadowniczego linii produkcji RDF.

Separacja zanieczyszczeń zgrubnych (ręczna) następować będzie na etapie wsadu do instalacji przetwórczej, tj. usuwanie metali, szkła lub innych elementów niepalnych, które przypadkowo stanowią balast w dowożonych odpadach. Należy podkreślić, że przetwarzaniu nie będą poddawane odpady komunalne zmieszane. Nie jest planowane sortowanie odpadów.

Po przeprowadzonym procesie przetwórczym, ekspedycja paliw do odbiorców zewnętrznych (głównie cementowni) będzie następowała transportem własnym i/lub zleconym.

Przed podaniem do maszyny odpady zostaną przesortowane, aby nie dostały się do wnętrza urządzenia elementy betonowe lub metalowe. Następnie, odpady będą za pomocą taśmociągu podawane do maszyny rozdrabniającej. Maszyna służy do rozdrabniania przesortowanych odpadów przemysłowych i rzemieślniczych. Przeznaczony do rozdrobnienia materiał doprowadza się nad lejem wysypowym do strefy cięcia, gdzie za pomocą noży i sit odpady są rozdrabniane do pożądanej wielkości. Wielkość odpadu rozdrobnionego można regulować wielkością sit, kształtem nowy i posuwem podajnika. Produkt gotowy, stanowiący paliwo alternatywne, z rozdrabniacza trafiać będzie

na pas transportowy, prowadzący do wydzielonego na terenie hali miejsca magazynowania. Rozdrobniony materiał do czasu jego podjęcia przez odbiorców zewnętrznych planuje się przechowywać w wydzielonym miejscu hali produkcyjnej.

Produkt w postaci paliwa alternatywnego pobrany zostanie z magazynu wózkiem i ładowany do kontenerów na samochodach ciężarowych luzem lub w formie spakowanej, a następnie zostanie wysłany do odbiorcy.

Efektem przetwarzania odpadów będą odpady klasyfikowane jako odpady z podgrupy katalogowej – 19 12 – odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania , zgniatania, granulowania) nieujęte w innych grupach – i rodzaju o kodzie 19 12 10- odpady palne (paliwo alternatywne).

Paliwo alternatywne musi posiadać określoną w warunkach umów z odbiorcami paliwa zawartość pierwiastków śladowych, makroelementów oraz części niepalnych (popiołu). Wytworzone odpady (paliwo alternatywne) będą miały postać płatków o przeważającej frakcji 3cm i kaloryczności min. 24kJ.

Produkt gotowy, odpad o kodzie 19 12 10, stanowiący paliwo alternatywne, z rozdrabniacza będzie trafiać na pas transmisyjny, prowadzący do wydzielonego w hali miejsca magazynowania , a po wyprodukowaniu partii transportowej zostanie załadowany luzem lub belowany na samochody ciężarowe z przyczepami typu łódka, plandeka lub kontener i transponowany do odbiorców, z którymi Inwestor podpisze umowy.

Wytworzony RDF będzie odsprzedawany do dalszego zagospodarowania do zakładów posiadających zezwolenie na przetwarzanie odpadów procesie w R1, czyli jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii. Paliwa alternatywne mogą być stosowane wyłącznie w zakładach energetycznych (paleniska rusztowe, kotły fluidalne), spalarniach przemysłowych (paleniska rusztowe, kotły fluidalne), cementowniach (piece obrotowe) i w innych zakładach przemysłowych stosujących procesy wysokotemperaturowe , jak np. cegielnie. Paliwa alternatywne nie mogą być stosowane w procesach niskotemperaturowych . Nie mogą więc stanowić opału w paleniskach domowych. Inwestor planuje nawiązać umowy handlowe z zakładami typu cementownie, np. Cemex czy Lafarge.

Planowana technologia produkcji granulatów polegać będzie na przetwarzaniu odpadów tworzyw sztucznych na cenny surowiec, jakim jest granulat z tworzyw sztucznych. Proces technologiczny odbywać się będzie w istniejącej na terenie nieruchomości nr 179/2 hali magazynowej, która zostanie dostosowana i przebudowana w zakresie niezbędnym do instalacji ciągu technologicznego maszyn i urządzeń produkcyjnych. Hala jest całkowicie zadaszona, ma utwardzoną, betonową posadzkę. Jest również zamykana, co uniemożliwia dostęp do odpadów nieupoważnionym osobom oraz zapobiega rozprzestrzenianiu się odpadów.

Po dostawie każda partia odpadów będzie kontrolowana pod względem ilościowym i jakościowym. Odpady planuje się wydawać sukcesywnie na produkcję w celu wykonania cyklu produkcyjnego- przetwarzania odpadów na granulaty.

Do zakładu dostarczone zostaną głównie odpady z innych zakładów przetwarzania odpadów (folia) oraz odpady zebrane selektywnie od podmiotów gospodarczych (tworzywa sztuczne), będące tworzywami sztucznymi używanymi w przemyśle, budownictwie i rolnictwie ale także wysortowane w instalacjach komunalnych i zebranych selektywnie w gospodarstwach domowych. Będą to tworzywa sztuczne, takie jak: polietyleny (LDPE, MDPE, HDPE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliwęglan (PC), polimetakrylany (PMM), polichlorek winylu (PVC), politereftalan etylu (PET) w postaci opakowań, folii, kształtek, płyt, listew, rur, skrzynek, mebli ogrodowych, wiader, doniczek itp.

Nie planuje się przetwarzania odpadów niebezpiecznych.

Odpady przeznaczone do przetwarzania będą magazynowane na utwardzonym podłożu placu magazynowego. W budynku istniejącej na działce nr 179/2 hali magazynowej zostanie zamontowana instalacja do granulacji odpadów z folii o wydajności 3 800 Mg/rok.

Planuje się użycie jako surowca dwóch strumieni odpadów:

1. Doczyszczonych odpadów z tworzyw sztucznych (folii), pochodzących z innych zakładów przetwarzania odpadów kierowanych bezpośrednio na linię do granulacji;
2. Odpadów zanieczyszczonych, przy udziale mycia w wannie flotacyjnej.

Odpady tworzyw sztucznych mają postać stałą. Dostarczane będą do zakładu w formie zbelowanej, sprasowanej lub w workach czy big bagach. Odpadowe folie mają postać rulonów bądź złożonych pakietów, drobne elementy, resztki produkcyjne, ścinki będą dostarczane w big bagach lub w workach.

Odpady przyjęte do przetwarzania, dowożone do hali produkcyjnej, planuje się wstępnie magazynować w wydzielonej części hali produkcyjnej. Kolejnym etapem będzie rozpakowanie, usuwanie drutu pakującego, dosortowywanie, wstępnie doczyszczane ręcznie z widocznych gołym okiem zanieczyszczeń, a następnie skierowanie ich do młyna rozdrabniającego.

Kolejno odpady w zależności od jakości surowca (czysty, zanieczyszczony) będą myte lub przetwarzane bez mycia. Jeśli przetwarzaniu poddane zostaną materiały czyste i jednorodne gatunkowo, przemiał w postaci płatków przez podajnik ślimakowy lub taśmowy trafi bezpośrednio do zagęszczarki.

Jeśli materiał będzie zanieczyszczony, trafić będzie do myjki, gdzie wstępnie zostanie umyty a następnie poddany flotacji, czyli procesowi, w którym materiał przepływa przez wannę flotacyjną wypełnioną wodą, gdzie dzięki temu, że gęstość plastiku jest niższa niż gęstość wody, unosi się na powierzchni, a cięższa niepotrzebna frakcja zanieczyszczeń opada na dno. Są to głównie metale, piasek oraz ziemia. Następnie materiał jest suszony i domielany. Kolejnym podajnikiem materiał podawany będzie do zagęszczarki, gdzie planuje się jego podgrzewanie i dodatkowo rozdrabnianie. Materiał będzie suszony i odpowietrzany, uplastyczniany w podwyższonej temperaturze oraz kierowany do ekstrudera, skąd będzie wychodził w formie długiej nici, ciętej następnie w drobne granulki.

W skład linii technologicznej wchodzi następujące urządzenia: młyn rozdrabniający, młyn domielający, wanna flotacyjna, wirówka, wyciskarka, granulator (ekstruder), pojemnik zsypany (pakowanie wyrobu gotowego).

W zakładzie wprowadzone zostaną procedury przyjęcia odpadów. Pracownik obsługujący wagę samochodową, przed przyjęciem odpadów, przeprowadzi weryfikację odpadów pod kątem ich rodzaju i pochodzenia. W przypadku stwierdzonej niezgodności pracownik odmówi przyjęcia odpadów do instalacji. Przywożone do zakładu odpady nie będą zawierały substancji niebezpiecznych.

Odpady będą na bieżąco przetwarzane. Maksymalna pojemność placu magazynowego to 100Mg. Maksymalna pojemność miejsca magazynowania w hali magazynowej to 5 Mg.

W instalacji do segregacji i produkcji regranulatu będą prowadzone następujące procesy:

- proces R13 wstępne magazynowanie odpadów przed przetwarzaniem,
- proces R12 sortowanie i doczyszczanie odpadów- wymiana odpadów w celu poddania ich kotłomukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,
- proces R3 recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Wydajność linii do regranulacji wyniesie około 480 kg na godzinę. Przy pracy trzymianowej, około 350 dni w roku, roczna wydajność instalacji wyniesie około 3 800 Mg/rok. W wyniku tego procesu odzysku powstanie odpad o kodzie 19 12 04 Odpady tworzyw sztucznych.

Materiał przekazywany jest przenośnikiem łańcuchowym do urządzenia, w którym następuje rozdrobnienie materiału na płatek o wielkości około 60 mm oraz pierwszy etap mycia. Następnie materiał przekazywany jest do silosa dozującego , mającego za zadanie optymalne i ciągłe zasilanie linii myjącej. W dalszej kolejności płatek kierowany jest do wstępnego systemu mycia, w którym oddzielane są frakcje ciężkie (piasek, drobiny metali i szkła). Podczas mycia materiał jest stale pod wodą, co gwarantuje, że jest on całkowicie mokry. Proces mycia odbywa się w następujących fazach:

- faza pierwsza, w której materiał jest mieszany i pchany pod poziom wody;
- faza druga, w trakcie której następuje separacja materiałów ciężkich, oddzielanych od surowca grawitacyjnie;
- faza trzecia, czyli faza czyszczenia materiału , podczas której następuje usunięcie piasku, pyłu i osadu z materiału, w tym procesie frakcja lekka, która jest mniejsza niż 3 mm, może utonąć (papier) i nie przedostaje się do dalszego procesu mycia, co jest bardzo wskazane;
- faza czwarta, w której surowiec jest pobierany za pomocą przenośnika ślimakowego do myjki dynamicznej. Wszystkie zanieczyszczenia powstałe w fazie drugiej i trzeciej, nie trafiają do systemu uzdatniania wody, ponieważ doprowadzane są za pomocą przenośnika łańcuchowego do kontenera i służą do produkcji RDF. Myjka dynamiczna służąca do czyszczenia materiału jest urządzeniem szybkoobrotowym , które ma za zadanie umyć podany materiał. Woda z myjki będzie odpływała kanalizacją technologiczną do podczyszczalni. Następnie materiał transportowany będzie do młyna na mokro, w którym zostanie pocięty do ostatecznego rozmiaru płatka, a także myty. Urządzenie wyposażone jest w system dodawania wody. Młyn jest w pełni zabudowany i ze względu na dodawaną

wodę nie wymaga urządzeń odpylających. Materiał z młyna wraz z wodą kierowany jest do kolejnej myjki, z której trafia do zbiornika separującego. W zbiorniku separującym dochodzi do oddzielania folii PE od innych tworzyw sztucznych za pomocą grawitacji.

W dalszej kolejności płatki przenoszone są do wirówki wstępnej- jest to urządzenie, które ma usunąć jak największą ilość wody i dzięki specjalnie wykonanemu rotorowi rozprawdzać materiał w trybie ciągłym (jednocześnie do podsuszając) do dwóch wirówek mechanicznych. W wirówkach mechanicznych materiał jest w dalszym ciągu suszonym usuwane są również ostatnie zanieczyszczenia. Następnie płatki transportowane są poprzez dmuchawę powietrzną do suszarni termicznej, która ma za zadanie doprowadzić materiał do ostatecznego poziomu wilgotności wynoszącej 4-8 %. W dalszej kolejności materiał transportowany jest poprzez dmuchawę powietrzną do silosa dozującego, w celu zagwarantowania ciągłego zasilania linii wytłaczania -regranulacji.

Ostatnim etapem procesu przekształcania materiału z płatków w pełnowartościowy surowiec (granulaty) będzie proces granulacji. W celu wytworzenia produktu o jak najlepszej jakości zostanie zastosowana maszyna z wbudowaną zagęszczarką. Zagęszczarka będzie podgrzewała i kierowała płatki foliowe do wytłaczarki. Metoda ta jest bardziej efektywna i mniej energochłonna niż metoda osobnego zagęszczania płatka foliowego i późniejszego dostarczenia płatka foliowego do wytłaczarki, ponieważ nie potrzeba materiału podgrzewać dwukrotnie. Zastosowanie wytłaczarki typu kaskadowego gwarantuje najlepsze oddzielenie substancji stałych od substancji lotnych. Typ kaskadowy będą stanowiły wytłaczarki jedna po drugiej, wyposażone w system pięciokrotnego odgazowania oraz podwójny system filtracji.

Materiał w pierwszej wytłaczarce będzie poddawany uplastycznieniu , sprężeniu i podwójnemu odgazowaniu próżniowemu, po czym zostanie przefiltrowany na zmieniaczu sit. Następnie trafi do głowicy nitkowej, która rozdziela plastyczne tworzywo do postaci tzw. nitek. Następuje tu uwolnienie gazów przez tzw. odgazowanie grawitacyjne. Jest to najlepszy sposób pozbycia się środków lotnych z tworzywa, wynika to z dużej powierzchni styku tworzywa z powietrzem. Po tym procesie, materiał zostanie dalej zabrany przez ślimak drugiej wytłaczarki i ponownie uplastyczniony, sprężony i poddany ponownie procesowi podwójnego odgazowania próżniowego. Tak uplastyczniony i odgazowany materiał zostanie przetłoczony przez kolejny zmieniacz sit zamontowany na końcu układu plastyfikującego drugiej wytłaczarki. Tam przeprowadzana jest filtracja docelowa. Dwa poziomy filtracji pozwalają na uzyskanie znacznie wyższej czystości materiału przy jednoczesnym obniżeniu zużycia sit filtracyjnych. Przufiltrowany materiał trafia do systemu cięcia przy głowicy, gdzie zostaje poddany procesowi cięcia na granulki-regranulat.

Regranulat trafia następnie na sito kalibrujące, celem odsączenia wody, stanowiącej czynnik chłodzący oraz sortowania regranulatu. Woda wykorzystywana jako chłodziwo dla gotowych granulek krąży w obiegu zamkniętym, nie generując ścieku. Regranulat trafia do wirówki, gdzie następuje końcowe odwirowanie wody. Transportem wentylatorowym regranulat jest przekazywany do silosa, z którego jest podawany do stacji worków big-bag. Są to opakowania wielokrotnego użytku, krążące w

obiegu pomiędzy producentem regranulatu a odbiorcami. Wytworzony regranulat popakowany w worki będzie magazynowany w hali.

Instalacja do regranulacji wyposażona będzie w aparaturę kontrolno-pomiarową służącą do pomiaru temperatury procesu uplastycznienia. Zakres temperatur, w których dojdzie do uplastycznienia materiału, wyniesie 220-300°C.

Firma przewiduje prowadzenie procesów przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych w ramach procesu odzysku R3. Realizowana technologia obejmuje rozdrabnianie na młynie, a następnie uplastycznianie i tłoczenie. Efektem realizowanych procesów są płatki z tworzyw sztucznych lub regranulat, które sprzedaje się dalszym firmom produkującym wyroby z tworzyw sztucznych.

Przetworzenie odpadu w procesie R3 może skutkować wytworzeniem produktu lub odpadu. Nawet w przypadku, gdy materiał po przetworzeniu spełnia wymagania jakościowe przewidziane dla produktu danego rodzaju, to i tak materiał ten będzie traktowany jako odpad, dopóki jego producent nie uzyska potwierdzenia przez laboratorium akredytowane, że spełnia on wymagania jakościowe. Przedsiębiorca może również uzyskać certyfikat dla produktu w jednostce certyfikującej.

Ścieki technologiczne powstają w procesach mycia płatka. Woda wykorzystywana do mycia będzie krążyła w obiegu zamkniętym przez ok. 1 miesiąc. Przed zrzutem do zbiornika bezodpływowego ścieki będą podczyszczane w mechaniczno-chemicznej podczyszczalni ścieków.

Cały obiekt może być sterowany automatycznie. Przepustowość oczyszczalni oszacowano na wynieść 40-50m³/h. W skład oczyszczalni mogą wejść następujące urządzenia:

- sito piaskownik,
- przepompownia (wyposażenie),
- oddzielnik bębnowy,
- zbiornik uśredniający (wyposażenie),
- flokulator rurowy,
- automatyczna stacja dozowania chemii,
- dozowanie PIX- sondy,
- dozowanie NaOH- sondy,
- urządzenie sedymentacyjno-flotacyjne,
- zbiornik osadu (wyposażenie),
- prasa śrubowo-talerzowa (odwadnianie osadu),
- automatyczna stacja dozowania chemii,
- instalacja wody powrotnej.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych:

1. Zbieranych:
 - a) W tym samym czasie wynosi – 150 Mg,
 - b) W okresie roku – 50 000 Mg;
2. Przetwarzanych- RDF:
 - a) W tym samym czasie wynosi – 115 Mg,

- b) W okresie roku - 27 000 Mg;
- 3. Przetwarzanych – produkcja regranulatu:
 - c) W tym samym czasie wynosi – 30 Mg,
 - d) W okresie roku – 20 000 Mg;
- 4. Wytwarzanych:
 - e) W tym samym czasie wynosi – 66 Mg,
 - f) W okresie roku – 27 000 Mg.

Określenie miejsc i sposobów magazynowania odpadów:

1. MMO1 – Plac magazynowy 1 o powierzchni 100 m² , sposób magazynowania: sprasowane bele, big-bagi lub luzem;
2. MMO2- Plac magazynowy 2 o powierzchni 100m², sposób magazynowania: sprasowane bele, big-bagi lub luzem;
3. MMO3 - Plac magazynowy 3 o powierzchni 8 m², sposób magazynowania : kontener;
4. MMO4 - Plac magazynowy 4 o powierzchni 8 m², sposób magazynowania : kontenery;
5. MMO5- Plac magazynowy 5 o powierzchni 8 m², sposób magazynowania : kontenery;
6. MMO6- Plac magazynowy 6 o powierzchni 8 m², sposób magazynowania : kontenery;
7. MMO7 – Plac magazynowy 7 o powierzchni 45m², sposób magazynowania : sprasowane bele, big- bage, kontenery.

Podczas realizacji przedsięwzięcia będą powstawały odpady z modernizacji i dostosowania istniejącej hali magazynowej do nowej funkcji produkcyjnej regranulatu, z budowy nowej hali magazynowo produkcyjnej RDF, a także z ewentualnych napraw nawierzchni i ciągów komunikacyjnych. Do budowy i realizacji przedsięwzięcia Inwestor planuje nająć firmę zewnętrzną, która jako usługodawca ma obowiązek zagospodarować powstałe w trakcie wykonywania usługi odpady. Odpady mogą także powstawać w trakcie wyposażenia hal produkcyjnych w maszyny, urządzenia i zaplecze techniczne i socjalne.

W trakcie działalności zakładu powstaną odpady związane z eksploatacją maszyn i urządzeń oraz z utrzymania budynków.

Wytwarzane odpady będą magazynowane w sposób dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, w oznakowanych pojemnikach, zbiornikach , beczkach, workach o pojemności magazynowania dostosowanej do masy odpadów wytwarzanych. Odpady planuje się gromadzić selektywnie, w sposób zapobiegający ich potencjalnie szkodliwemu wpływowi na środowisko i zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych oraz w sposób zapobiegający rozprzestrzenianiu się odpadów poza przeznaczone do tego celu miejsce, w tym poza przeznaczone do tego celu opakowania oraz na nieruchomości sąsiadujące z nieruchomością, na której odpady będą wytwarzane.

Odpady planuje się magazynować do ilości ekonomicznie uzasadniającej ich transport do kolejnego miejsca gospodarowania lub do momentu wyczerpania pojemności miejsca

magazynowania, nie dłużej niż trzy lata, po czym będą przekazane do dalszego zagospodarowania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.

Część z odpadów może być przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami na ich własne potrzeby, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2015r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. z 2016r., poz. 93).

Odpady na terenie planowanego przedsięwzięcia magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020r. poz. 1742).

Inwestor rozważał wariant alternatywny polegający na przetwarzaniu odpadów innych niż niebezpieczne oraz stosowaniu dodatku odpadów niebezpiecznych w takiej ilości, żeby powstały RDF spełniał normy jakościowe. W tym wariantcie przetwarzaniu (produkcja paliwa alternatywnego RDF) miałyby też podlegać odpady niebezpieczne, o konsystencji stałej, niemazistej, niekleistej i nieciekłej. Po szczegółowej analizie przeprowadzonej przez Inwestora inne warianty zostały odrzucone .

W dniu 24 listopada 2021 roku Wójt Gminy Tłuchowo zawiadomił strony o wszczęciu postępowania . Ze względu na fakt, iż w powyższej sprawie liczba stron przekracza 10, zgodnie z art. 49 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego oraz w nawiązaniu do art. 74 ust.3 ustawy o oś obwieszczenie w powyższej sprawie zostało podane do publicznej wiadomości przez wywieszenie na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy Tłuchowo, w miejscowości Tłuchówek oraz na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Gminy Tłuchowo i wystąpił do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Lipnie, do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy , do Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarząd Zlewni we Włocławku i do Marszałka Województwa Kujawsko- Pomorskiego w Toruniu o wydanie opinii w sprawie obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko oraz ewentualnego zakresu raportu.

W dniu 7 grudnia 2021r. pismem znak: WOO.4220.1413.2021.JO Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy wezwał do uzupełnienia wniosku o :

- 1) Wskazanie poprawnej kwalifikacji względem rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 j.t.), zmiany podstawy prawnej do wystąpienia do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy lub wycofania wniosku.
- 2) Przedłożenia Karty informacyjnej przedsięwzięcia, zwanej dalej Kip, podpisanej przez jej autora.

W dniu 13 grudnia 2021r. Wójt Gminy Tłuchowo uzupełnił stosowny wniosek.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Lipnie wydał opinię znak: N.NZ.9022.9.47.2021 z dnia 10 grudnia 2021 roku, że dla powyższego przedsięwzięcia zachodzi potrzeba przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

W następnej kolejności pismem z dnia 3 grudnia 2021r. (data wpływu 13 grudnia 2021 roku) znak: WA.ZZŚ.7.435.1.414.2021.WŁ Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni we Włocławku wezwał do :

- 1) Uzupełnienia podpisu autora karty informacyjnej przedsięwzięcia,
- 2) Uzupełnienie o czytelny podpis wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia.

W dniu 14 grudnia 2021 roku Wójt Gminy Tłuchowo wezwał Inwestora o uzupełnienie złożonego wniosku zgodnie z wezwaniem Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarządu Zlewni we Włocławku i po uzupełnieniu w dniu 15 grudnia 2021 roku przesłał stosowne dokumenty.

Marszałek Województwa Kujawsko- Pomorskiego pismem znak: ŚG-I-P.720.36.2021 z dnia 13 grudnia 2021r. zwrócił się z prośbą o doprecyzowanie przedłożonej przez Wójta dokumentacji tj. czy przedłożona dokumentacja wymaga zaopiniowania w trybie art. 64 ust.1 pkt 3, czy art. 70 ust.1 pkt 3, czy art. 77 ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie , udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. 2022 , poz. 1029 ze zm.). Jednocześnie informując, że marszałek województwa jest organem opiniującym, w przypadku, jeżeli planowane przedsięwzięcie kwalifikowane jest jako instalacja, o której mowa w art. 201 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.). Art. 201 ustawy Prawo ochrony środowiska stanowi: ust. 1 „ Pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności , może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych.”, ust. 2 „ Minister właściwy do spraw klimatu i środowiska określi, w drodze rozporządzenia , rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.”; ust. 3 „ W rozporządzeniu , o którym mowa w ust. 2 , minister właściwy do spraw klimatu i środowiska uwzględni rodzaj i skalę działalności prowadzonej w instalacjach”. Inwestor w przedłożonej dokumentacji nie zakwalifikował przedsięwzięcia do instalacji wymienionych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r.poz. 1169) , jako wymagającego uzyskania pozwolenia zintegrowanego. W związku z powyższym należy doprecyzować zamierzenie inwestycyjne i określić , jednoznacznie czy planowana instalacja wymagać będzie uzyskania pozwolenia zintegrowanego w myśl art. 201 ustawy Prawo ochrony środowiska .

W dniu 17 grudnia 2021 roku Inwestor złożył wniosek o zmianę zakresu zadania. Zmiana ta

została podyktowana rozszerzeniem prowadzonej działalności o działkę nr 179/2 położoną w Tłuchówku bezpośrednio graniczącą z działką nr 179/3, którą Wnioskodawca nabył w dniu 03.12.2021r.. W związku z powyższym projektowane przedsięwzięcie obejmować będzie: **„Realizację instalacji do przetwarzania odpadów w celu ich odzysku jako paliwo alternatywne (RDF) oraz zmiana sposobu użytkowania istniejącej hali magazynowej na halę produkcyjną regranulatu tworzyw sztucznych, na działkach 179/2 i 179/3 w miejscowości Tłuchówek, gmina Tłuchowo, powiat lipnowski, województwo kujawsko-pomorskie”**.

W wyniku złożonego wniosku o zmianę zakresu i nazwy przedsięwzięcia Wójt Gminy Tłuchowo ponownie zwrócił się Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Lipnie, do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy , do Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarząd Zlewni we Włocławku i do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu o uwzględnienie go przy wydawaniu stosownej opinii lub jej zmiany w sprawie obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko oraz ewentualnego zakresu raportu. Ponadto w piśmie skierowanym do Marszałka Województwa Kujawsko-Pomorskiego doprecyzowano podstawę prawną w oparciu o którą ma być wydana stosowna opinia.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy opinią z dnia 30 grudnia 2021r. znak: WOO.4220.1413.2021.JO.2 wyraził opinię, że istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Lipnie opinią z dnia 10 grudnia 2021 roku, zmienioną w dniu 10 stycznia 2022 roku znak:NNZ.9022.9.47.2021 wyraził opinie że dla powyższego przedsięwzięcia zachodzi potrzeba przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni we Włocławku pismem znak WA.ZZŚ.7.435.1.414.2021.WŁ z dnia 14 stycznia 2022r. poinformowało, iż po przeanalizowaniu przedłożonej dokumentacji przedmiotowe przedsięwzięcie nie kwalifikuje się do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019r. poz. 1839), ponieważ należy je zakwalifikować do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko tj. do § 2 ust. 1 pkt 47 w/w rozporządzenia. W związku z powyższym zgodnie z art. 74 ust.1 pkt 1) ustawy ooś w przypadku przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko do wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach należy dołączyć raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko. Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego pismem z dnia 25 lutego 2022r. znak: ŚG-I-P.720.36.2021 poinformował, że planowane przedsięwzięcie nie będzie wymagało w myśl art. 201 ustawy Prawo ochrony środowiska uzyskania pozwolenia zintegrowanego, ponieważ nie zalicza się do instalacji wskazanych w rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

W toku postępowania wpłynął sprzeciw strony postępowania w zakresie wydania decyzji środowiskowej podnoszący następujące zarzuty, wskazując m.in. że:

- obie działki usytuowane są tylko 90 m od ich budynku mieszkalnego;
- na tych działkach było zbieranie i przetwarzanie odpadów, co skutkowało negatywnie na ich i sąsiednie tereny, gryzienie niszczyły paszę dla bydła , a ilości występujących karaluchów rozprzestrzeniły się po całej okolicy;
- pylenie i odór skutkowało brakiem możliwości uchylecia okien czy przebywania na świeżym powietrzu;
- rozwiewane odpady miały również negatywny wpływ na hodowlę bydła;
- działki na których ma być prowadzona inwestycja są sztucznie podwyższone i ukierunkowane ze spadami w kierunku działki 180/5 i rowów melioracyjnych; pochylenia te powodują . że podczas opadów i roztopów wiosennych ścieki z odpadów spływają na grunt i do rowu melioracyjnego

W następnej kolejności Wójt Gminy Tłuchowo wydał postanowienie znak: ORG.6220.5.2021.IS z dnia 28 marca 2022r., którym nałożył obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, w tym sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko dla ww. przedsięwzięcia oraz odrębnym postanowieniem zawiesił prowadzone postępowanie na podstawie art. 63 ust.5 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko do czasu przedłożenia przez Wnioskodawcę raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.

W dniu 28 kwietnia 2022r. Wójt Gminy Tłuchowo podjął postępowanie administracyjne w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn. „ **Realizacja instalacji do przetwarzania odpadów w celu ich odzysku jako paliwo alternatywne (RDF) oraz zmiana sposobu użytkowania istniejącej hali magazynowej na halę produkcyjną regranulatu tworzyw sztucznych na działach nr 179/2 i 179/3 w miejscowości Tłuchówek, gmina Tłuchowo, powiat lipnowski , województwo kujawsko-pomorskie** ” , ponieważ w dniu 21 kwietnia 2022r. Inwestor przedłożył stosowny raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko opracowany przez Panią Agatę Romińską. Ponadto wystąpił do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Lipnie, do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy i do Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Warszawie o uzgodnienie warunków realizacji ww. przedsięwzięcia i wyrażenie opinii dla jego realizacji.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Lipnie w dniu 7 czerwca 2022 roku wydał pozytywną opinię znak : N.NZ.9022.9.17.2022 na realizację w/w przedsięwzięcia określając warunki do uwzględnienia w decyzji środowiskowej.

W następnej kolejności pismem z dnia 3 sierpnia 2022 roku znak: WOO.4221.103.2022.JO.3 Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy wezwał Inwestora do przekazania informacji zawartych w dokumentacji o:

- 1) Wyjaśnienie zapisów w raporcie (str. 12), dotyczących utraty statusu odpadów, o którym mowa w art. 14 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r., poz. 699 t.j.), wraz z uzasadnieniem spełniania tych wymogów, w szczególności przepisów UE.
- 2) Bardziej szczegółowy opis sposobu dalszego postępowanie z wytworzonym RDF.
- 3) Określenie, jakiego rodzaju zanieczyszczeniami niebezpiecznymi będą zabrudzone odpady kierowane do produkcji RDF (str. 13 raportu).
- 4) Przedłożenie czytelnego schematu technologicznego instalacji do produkcji RDF, wraz z legendą, uwzględniającego poszczególne jego etapy, wraz z wykazem zastosowanych urządzeń/maszyn. Przedstawiony na str. 13 raportu schemat jest zbyt ogólny.
- 5) Podanie ilości zbieranych odpadów (według kodów), o których mowa na str. 18 raportu.
- 6) Uszczegółowienie informacji na temat istniejącej działalności przetwarzania odpadów na paliwa alternatywne na dz. nr 179/3 obręb Tłuchowo, w tym opis procesu technologicznego, stosowanych instalacji/urządzeń oraz podanie przez kogo jest prowadzona i czy nadal będzie eksploatowana po realizacji przedmiotowej inwestycji. Jeśli tak, to należy przedstawić skumulowane oddziaływania obu działalności.
- 7) Uzasadnienie przyjęcia w analizie akustycznej poziomu dźwięku - 65 dB dla budynków, w których pracować będą urządzenia.
- 8) Potwierdzenie, że wszystkie urządzenia/instalacje wykorzystywane w procesie technologicznym zostaną usytuowane wewnątrz budynków.
- 9) Wyjaśnienie, czy w analizie akustycznej uwzględniono pracę ładowarki kołowej, która będzie wykorzystywana podczas przerobu odpadów w produkcji RDF (str. 22 raportu).
- 10) Określenie, czy hala zostanie wyposażona w wentylację mechaniczną. W przypadku pozytywnej odpowiedzi należy uwzględnić te źródła hałasu w analizie akustycznej.
- 11) Oznaczenie na załączniku graficznym pełnego ogrodzenia oraz zieleni izolacyjnej, o których mowa na str. 10 w raporcie.
- 12) Omówienie emisji substancji do powietrza z procesu technologicznego produkcji regranulatu uplastyczniana tworzyw.
- 13) Informację, jak głęboko będą realizowane wykopy i czy będą wymagały odwodnienia w nawiązaniu do budowy geologicznej, a także istniejących warunków hydrogeologicznych terenu, w tym warstw wodonośnych i ich izolacji. W przypadku potrzeby wykonania odwodnienia należy opisać planowaną do zastosowania w tym celu metodę i wskazać sposób dalszego postępowania z wodami z wykopów.
- 14) Omówienie na jakie cele, w jakich ilościach i skąd pobierana będzie woda na etapie realizacji inwestycji.
- 15) Ponowne przeanalizowanie na jakie cele, skąd i w jakich ilościach pobierana będzie woda na etapie eksploatacji. Na str. 22 raportu podano, że: „W trakcie eksploatacji przedsięwzięcia nie nastąpi wykorzystywanie wody do celów przemysłowych”, a na str. 12 wspomniano o myciu powierzchni produkcyjnych i maszyn. Dodatkowo, na str. 15 wspomniano o myciu odpadów w

wannie flotacyjnej.

- 16) W przypadku planowanego magazynowania ścieków bytowych – etap eksploatacji w zbiorniku bezodpływowym (szambie):
 - jeśli zbiornik bezodpływowy jest istniejący, podanie szacunkowego okresu dotychczasowego użytkowania, rodzaju i stanu technicznego szamba (gwarancja szczelności),
 - przeanalizowanie alternatywnego sposobu rozwiązania gospodarki ściekowej względem zbiornika bezodpływowego na nieczystości ciekłe, tj. możliwości podłączenia do gminnej sieci kanalizacji sanitarnej lub przedłożenie potwierdzenia gestora sieci o braku takiej możliwości.
- 17) Ponowne przeanalizowanie, czy na terenie zakładu powstaną ścieki przemysłowe, zgodnie z definicją zawartą w Ustawie z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo Wodne (Dz. U. z 2021 r., poz. 2233 ze zm.), a także szczegółowe podanie sposobu dalszego z nimi postępowania, w tym czy i w jaki sposób będą podczyszczane i dokąd odprowadzane. Na str. 22 raportu podano, że „W trakcie eksploatacji przedsięwzięcia nie nastąpi wykorzystywanie wody do celów przemysłowych, w związku z czym nie będą również powstawały ścieki przemysłowe”, natomiast na str. 12 wspomniano o myciu powierzchni produkcyjnych i maszyn oraz odciekach z odpadów. Dodatkowo, na str. 50 wspomniano o ściekach z mycia wsadu do produkcji regranulatu w myjkach i wannach oraz z wirówek suszących.
- 18) Wyjaśnienie zasadności magazynowania odpadów zanieczyszczonych, planowanych do wykorzystania w procesie produkcji regranulatu, na placu magazynowym (informacja zawarta na str. 18 raportu) oraz przeanalizowanie możliwości ich magazynowania w sposób zabezpieczający przed możliwością zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego, np. wyłącznie w hali produkcyjnej lub w kontenerach/pojemnikach itp.
- 19) Jednoznaczne wskazanie, czy poza halą magazynowane będą odpady, a także czy powstaną z nich odcieki. W przypadku pozytywnej odpowiedzi, należy przeanalizować sposób postępowania z odciekami z odpadów w kontekście ochrony środowiska gruntowo-wodnego, wód podziemnych i powierzchniowych.
- 20) Jednoznaczne wskazanie, czy w ramach przedsięwzięcia planuje się wykonanie instalacji do oczyszczania ścieków, o której wspomniano na str. 17 raportu. Jeżeli odpowiedź jest pozytywna, należy opisać jej lokalizację, technologię i przepustowość.
- 21) Omówienie zabezpieczeń środowiska gruntowo-wodnego planowanych do zastosowania wobec procesu mycia odpadów, a także wobec projektowanej zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych.
- 22) Przeanalizowanie możliwości odprowadzania wód opadowych i roztopowych z powierzchni dachów na tereny zielone przedsięwzięcia.
- 23) Uzasadnienie zasadności planowanego rozwiązania polegającego na odprowadzaniu wód opadowych i roztopowych z powierzchni dachowych i terenów utwardzonych - wody opadowe oraz odcieki z odpadów oczekujących na poddanie procesowi przerobu bez oczyszczania do

- wspólnego zbiornika bezodpływowego oraz rozważenie możliwości odprowadzania odcieków z magazynowanych odpadów na placu magazynowym, a także wód opadowych i roztopowych z pozostałych terenów utwardzonych do osobnych zbiorników lub samych wód opadowych i roztopowych do gruntu po podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych.
- 24) Jednoznaczne wskazanie, czy na wody opadowe i roztopowe, ścieki bytowe i ścieki przemysłowe wykonane zostaną szczelne, osobne zbiorniki bezodpływowe, a także podanie sposobu dalszego postępowania z nimi.
- 25) Rozszerzenie informacji na temat zbiornika na ścieki przemysłowe (na odcieki z magazynowanych odpadów oraz ścieki z mycia powierzchni produkcyjnych i maszyn), tj.: wskazanie rodzaju (naziemny/podziemny), pojemności i stanu technicznego, a także czy będzie szczelny, odporny na działanie substancji w nim zawartych.
- 26) Określenie sposobu wykorzystania terenu przez stwierdzone gatunki zwierząt, w szczególności przez ptaki.
- 27) Uzupełnienie informacji na temat korytarzy ekologicznych na poziomie lokalnym, uwzględniając obecność m.in. cieku wodnego w bezpośrednim sąsiedztwie inwestycji.
- 28) Określenie znaczenia terenu dla nietoperzy oraz wpływ zadania na chiropterofaunę.
- 29) Uszczegółowienie źródeł informacji na temat występowania siedlisk przyrodniczych oraz gatunków chronionych w obrębie zamierzenia:
- 1) określenie godzin prowadzenia prac terenowych, które powinny uwzględniać biologię potencjalnie występujących w rejonie inwestycji gatunków i siedlisk,
 - 2) wskazanie czy i w jaki sposób określano lęgowość gatunków ptaków,
 - 3) podanie źródeł informacji na temat znaczenia terenu dla nietoperzy.
- 30) Jednoznaczne określenie, czy inwestycja powoduje naruszenie lub zniszczenie siedlisk gatunków chronionych (uwzględniając zakres uzupełnienia wskazany w pkt. 26-27).
- 31) Weryfikację propozycji działań zabezpieczających, minimalizujących i kompensujących, uwzględniających faktyczne i potencjalne występowanie ww. gatunków, ich siedlisk oraz szlaków migracji (uwzględniając zakres uzupełnienia wskazany w pkt. 26-27), w tym:
- 1) ze względu na stwierdzoną obecność ornitofauny dostosowanie terminu realizacji inwestycji do okresu lęgowego ptaków (który trwa od 1 marca do 31 sierpnia). W raporcie wskazuje się, że „Obecne użytkowanie omawianego terenu, nie stanowi dogodnego ani potencjalnego lęgowiska dla większości rzadkich i zagrożonych przedstawicieli ornitofauny. Wynika to m.in. z intensywności i charakteru dotychczasowego przemysłowego użytkowania terenu jak również nieistotną powierzchnią obszarów zadrzewionych”. Należy zwrócić uwagę, że fakt małej ilości zadrzewień, jak również obecne zagospodarowanie terenu nie pozwalają całkowicie wykluczyć znaczenia terenu dla populacji lęgowych ptaków, w tym związanych z terenami otwartymi czy obiektami kubaturowymi,

- 2) ze względu na potencjalną możliwość występowania gatunków zwierząt na terenie zamierzenia (np. stwierdzonych w otoczeniu płazów i gadów) przewidzenie kontroli i/lub zabezpieczenie terenu na etapie realizacji, celem wykluczenia przypadkowej śmiertelności zwierząt.
- 32) Wyjaśnienie, czy przewiduje się zastosowanie działań zabezpieczających istniejące zadrzewienia (drzewa i krzewy) przed uszkodzeniem na etapie realizacji wraz określeniem propozycji i zakresu ww. rozwiązań.
- 33) Analizę wpływu na różnorodność biologiczną, w tym korytarze ekologiczne, uwzględniająca ww. zakres uzupełnienia.

Pismem z dnia 7 września 2022 roku znak: WA.RZŚ.4360.1.45.2022.NM Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Warszawie wezwał za pośrednictwem Wójta Gminy Tłuchowo Inwestora do uzupełnienia raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko w następującym zakresie:

- 1) Jednoznacznie określić , czy powierzchnia zabudowy po realizacji planowanej inwestycji zostanie zwiększona,
- 2) Przedstawić opis warunków gruntowo- wodnych panujących na terenie przedmiotowego przedsięwzięcia, w tym głębokości zalegania wód gruntowych (wyrażoną w m p.p.t.) oraz przeanalizować oddziaływanie prac związanych z realizacją przedsięwzięcia na środowisko gruntowo-wodne (podając przy tym jednoznacznie planowaną głębokość wykonania wykopów wyrażoną w m p.p.t.), w tym przeanalizować konieczność wykonania odwodnienia wykopów,
- 3) W przypadku takiego stwierdzenia , podać sposób prowadzenia prac odwodnieniowych , w tym podać miejsce odprowadzania i ewentualny sposób podczyszczania wód z odwodnienia, a także określić zasięg oddziaływania i wpływ ww. prac na środowisko gruntowo-wodne,
- 4) Przedstawić na czytelnym planie zagospodarowania działki inwestycyjnej system odwodnienia wraz z zbiornikami na ścieki przemysłowe (technologiczne) oraz z terenami utwardzonymi, budynkami i pozostałą infrastrukturą,
- 5) Wyjaśnić czy planowane place magazynowe będą zadaszone,
- 6) Przedstawić zaświadczenie o możliwości dostarczenia przez gestora sieci wodociągowej wymaganej ilości wody w skali roku,
- 7) Jednoznacznie określić w jaki sposób będzie prowadzone czyszczenie powierzchni hal produkcyjnych i linii technologicznej (metoda „ na sucho” czy przy użyciu wody),
- 8) W przypadku czyszczenia powierzchni hal i linii technologicznej przy użyciu wody podać planowane zapotrzebowanie na wodę, potrzebną ilość wody przedstawić w m³/rok oraz określić sposób zagospodarowania ścieków pochodzących z tego procesu,
- 9) Wskazać ilość wody, która będzie wykorzystana w obiegu zamkniętym,
- 10) Wyjaśnić czy zbiornik bezodpływowy na ścieki:
- jest zbiornikiem istniejącym , czy planowanym,

- jest zbiornikiem podziemnym, naziemnym czy otwartym,
 - jest zbiornikiem szczelnym (podać sposób uszczelnienia),
 - wskazać ilość zbiorników bezodpływowych (jeden, czy kilka) oraz podać ich objętość,
- 11) Określić ilość ścieków powstałych w obiegu zamkniętym i przedstawić w m³/miesiąc,
 - 12) Określić skład chemiczny powstających ścieków,
 - 13) Wyjaśnić zasadność odprowadzania wód opadowych i roztopowych z dachów do zbiornika bezodpływowego ,
 - 14) Przedłożyć zapewnienie o możliwości odbioru ścieków przemysłowych (technologicznych) powstających na etapie eksploatacji inwestycji przez oczyszczalnię ścieków,
 - 15) Określić częstotliwość i sposób kontroli szczelności podłóg w budynku hali, placów magazynowych oraz zbiorników w celu zapobiegania przedostawania się zanieczyszczeń do wód podziemnych.

W dniu 30 września 2022 roku Inwestor złożył do organu wydającego decyzję środowiskową wyjaśnienia w związku z wezwaniem Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Regionalny Zarządu Gospodarki Wodnej w Warszawie, jednocześnie dołączając wyjaśnienia jakie przedłożył Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska w Bydgoszczy.

W dniu 2 listopada 2022r. . Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Warszawie Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie według właściwości postanowieniem znak WA.RZŚ.4360.1.45.2022.NM.2 uzgodnił realizację w/w przedsięwzięcia określając warunki do uwzględnienia ich w decyzji środowiskowej.

W dniu 2 grudnia 2022 roku do Urzędu Gminy Tłuchowo wpłynęło postanowienie WOO.4221.103.2022.JO.7 Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy uzgadniające realizację przedsięwzięcia , na podstawie raportu oddziaływania na środowisko datowanego na kwiecień 2022r., sporządzonego przez Panią Agatę Romińską , wraz z uzupełnieniem złożonym w dniu 3 października 2022 określając warunki jego realizacji wskazując, że:

- I. Na etapie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania:
 1. W celu minimalizacji i ograniczenia oddziaływań związanych z emisją hałasu, wibracji i zanieczyszczeń do powietrza, uciążliwe prace budowlane, prowadzić wyłącznie w porze dziennej , tj. w godzinach 6.00 – 22.00.
 2. Nie przetwarzać odpadów niebezpiecznych.
 3. Wszystkie urządzenia i instalacje zlokalizować wewnątrz budynków.
 4. Proces technologiczny prowadzić wewnątrz budynków, wyposażonych w utwardzone posadzki.
 5. Nie prowadzić równoczesnej eksploatacji planowanego przedsięwzięcia na dz. Nr 179/2 obręb Tłuchówek z instalacją do wytwarzania paliwa alternatywnego zlokalizowaną na dz. Nr 179/3 obręb Tłuchówek.
 6. Pracę zakładu , w tym transport ograniczyć do pory dziennej, tj. 6.00 – 22.00.

7. Na etapie eksploatacji inwestycji, odpady magazynować w zaprojektowanej wiacie z utwardzonym podłożem albo w halach z utwardzonymi posadzkami.
8. Prace ziemne prowadzić poza okresem lęgowym ptaków, przypadającym od 1 marca do 31 sierpnia. Prowadzenie przedmiotowych prac w okresie lęgowym jest możliwe wyłącznie pod warunkiem potwierdzenia przez specjalistę przyrodnika- ornitologa braku zasiedlenia objętych planowanym zajęciem siedlisk gatunków chronionych. Kontrola zajęcia siedlisk powinna zostać przeprowadzona nie wcześniej niż 2 dni przed rozpoczęciem prac. W przypadku wykrycia lęgów gatunków chronionych prace nie mogą być przeprowadzone do czasu stwierdzenia przez nadzór ornitologiczny wyprowadzenia młodych z gniazda.
9. Na etapie realizacji każdorazowo przed podjęciem prac przeprowadzić kontrolę terenu robót, w tym wykopów, pod kątem uwięzionych w nich małych zwierząt, które w razie konieczności będą wypuszczane innym, bezpiecznym miejscu.
10. Zadrzewienia pozostające w zasięgu prac i niepodlegające usunięciu zabezpieczyć na czas prowadzenia robót przed przypadkowym uszkodzeniem, w tym przed:
 - a) Możliwością mechanicznego uszkodzenia, np. poprzez odeskowanie pni drzew,
 - b) Fizycznym uszkodzeniem krzewów poprzez wygrodzenie obszaru występowania krzewów,
 - c) Przesuszeniem bryły korzeniowej, np. poprzez zastosowanie mat ograniczających transpirację oraz prowadzenie wykopów w ich sąsiedztwie krótkimi odcinkami, ograniczając czas otwarcia wykopów,
 - d) Mechanicznym uszkodzeniem bryły korzeniowej poprzez prowadzenie prac w bezpośrednim sąsiedztwie systemów korzeniowych drzew i krzewów w sposób ręcznym, o ile pozwala na to technologia prac. Powstałe ewentualne uszkodzenia mechaniczne pni i korzeni zabezpieczyć preparatem grzybobójczym.
- II. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1, w szczególności w projekcie zagospodarowania działki lub terenu lub projekcie architektoniczno-budowlanym, w przypadku decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1, 10, 14, 18, 23, 26 i 27:
 1. Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia, nie pobierać wody do celów technologicznych.
 2. Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych, przed odprowadzeniem do gruntu, podczyszczać w separatorze substancji ropopochodnych.
 3. Nową halę wykonać w konstrukcji zapewniającej izolacyjność akustyczną przegród budowlanych na poziomie minimalnym 28 dB dla ścian i dachu.
- III. Przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia nie należy przeprowadzać: oceny oddziaływania na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 uuios.

Obwieszczeniem, ORG.6220.5.2021.IS z dnia 7 grudnia 2022r. Wójt Gminy Tłuchowo poinformował o rozpoczęciu procedury udziału społeczeństwa w postępowaniu w sprawie wydania

decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na „ Realizacji instalacji do przetwarzania odpadów w celu ich odzysku jako paliwo alternatywne (RDF) oraz zmiana sposobu użytkowania istniejącej hali magazynowej na halę produkcyjną regranulatu tworzyw sztucznych na działach nr 179/2 i 179/3 w miejscowości Tłuchówek, gmina Tłuchowo, powiat lipnowski , województwo kujawsko-pomorskie ”. Udział ten zgodnie z art. 29 ustawy o oś. przysługuje każdemu. Wyznaczono 30 dniowy termin na możliwość zapoznania się z dokumentacją dotyczącą sprawy i składania wniosków i uwag. Treść obwieszczenia została opublikowana w Biuletynie Informacji Publicznej , na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy Tłuchowo, przekazano Sołtysowi Wsi Tłuchówek w sposób zwyczajowo przyjęty na tablicach ogłoszeń oraz w miejscu realizacji przedsięwzięcia. W wyznaczonym terminie nie napłynęły żadne uwagi i wnioski.

Na podstawie art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 poz. 2000 ze zm.) stronom postępowania w terminie 7 dni licząc od dnia podania powyższej informacji do publicznej wiadomości przysługuje prawo wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Treść w/w zawiadomienia została opublikowana w Biuletynie Informacji Publicznej oraz wywieszona na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy Tłuchowo. W określonym terminie nie wpłynął żaden wniosek od stron postępowania.

Dla omawianego terenu brak jest obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania terenu. Brak uregulowań w zakresie miejscowych planów zagospodarowania przestrzennego skutkuje chaotycznym lokalizowaniem przedsięwzięć, a także nie zapewnia prawidłowego rozwoju poszczególnych obszarów gminy.

Na obszarze projektowanego zadania nie występują obszary: wodno-błotne, inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedliska łąkowe oraz ujścia rzek, obszary wybrzeży i środowisko morskie, obszary górskie lub leśne; obszary objęte ochroną, w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych; obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszary Natura 2000, oraz pozostałe formy ochrony przyrody, obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne, przylegające do jezior, jak również obszary ochrony uzdrowiskowej.

Projektowanie zadanie zostanie usytuowane na terenie gminy Tłuchowo, w obszarze o małej gęstości zaludnienia.

Zamierzenie będzie realizowane na obszarze Głównego Zbiornika Wód Podziemnych nr 215 „Subniecka warszawska”, poza obszarami szczególnego zagrożenia powodzią i poza granicami stref ochronnych ujęć wód na potrzeby zaopatrzenia ludności.

Przedmiotowa inwestycja zlokalizowana jest w obszarze dorzecza Wisły, zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (Dz. U. z 2016 r., poz. 1911).

Przedsięwzięcie znajduje się w obszarze jednolitej części wód podziemnych oznaczonym europejskim kodem PLGW200048, zaliczonym do regionu wodnego Środkowej Wisły. Zgodnie z ww.

rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły, stan ilościowy i chemiczny tej JCWPd oceniono jako dobry. Rozpatrywana jednolita część wód podziemnych nie jest zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych, tj. utrzymania co najmniej dobrego stanu ilościowego i chemicznego wód podziemnych.

Inwestycja znajduje się w obszarze jednolitej części wód powierzchniowych oznaczonym europejskim kodem PLRW20002027569 - Skrwa od Sierpianicy do ujścia, zaliczonym do regionu wodnego Środkowej Wisły. Zgodnie z ww. rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły, ta JCWP posiada status naturalnej części wód, której stan oceniono jako zły. Rozpatrywana jednolita część wód powierzchniowych jest zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych, tj. osiągnięcia co najmniej dobrego stanu ekologicznego i co najmniej dobrego stanu chemicznego wód powierzchniowych.

W ramach realizacji zamierzenia zaplanowano wybudowanie hali produkcyjnej, na betonowej ławie fundamentowej, niepodpiwniczoną, wyposażoną w betonową posadzkę. Na danym terenie, woda gruntowa występuje w strefie głębokości 1,27 do 1,46 m p.p.t., tj. poniżej planowanego poziomu posadowienia obiektów). W uzupełnieniu raportu wskazano, że w ramach prac budowlanych nie przewiduje się konieczności odwadniania wykopów.

W celu ograniczenia negatywnego oddziaływania zamierzenia na środowisko gruntowo-wodne w trakcie realizacji inwestycji, prace budowlane przeprowadzone będą w oparciu o sprzęt sprawny technicznie, dopuszczony do eksploatacji i posiadający aktualne przeglądy techniczne. Teren budowy zaopatrzone zostanie w środki do neutralizacji rozlanych substancji ropopochodnych (sorbenty). W przypadku zaistnienia takiej konieczności, zanieczyszczenia zostaną niezwłocznie usunięte, a zebrany materiał przekazany do unieszkodliwienia uprawnionemu odbiorcy.

Wszystkie urządzenia i instalacje zostaną usytuowane wewnątrz budynków. Poza budynkami będą znajdowały się : waga, zadaszony plac magazynowy odpadów oraz odkryty zbiornik retencyjny,

W uzupełnieniu raportu podano, że na etapie eksploatacji, odpady magazynowane będą w zaprojektowanej wiacie z utwardzonym podłożem albo w istniejącej hali produkcyjno-magazynowej.

Proces produkcji paliwa alternatywnego będzie odbywał się w hali produkcyjnej, wyposażonej w betonową posadzkę. Planuje się, że odpady przeznaczone do odzysku będą bezpośrednio jemu poddawane, bez konieczności ich magazynowania, jednak, gdyby zaszła taka potrzeba, wewnątrz hali produkcyjnej zaplanowane są miejsca magazynowe. Produkt gotowy, stanowiący paliwo alternatywne, z rozdrabniacza trafiać będzie na pas transportowy, prowadzący do wydzielonego na terenie hali miejsca magazynowania. Rozdrobniony materiał do czasu jego podjęcia przez odbiorców zewnętrznych planuje się przechowywać w wydzielonym miejscu hali produkcyjnej.

Produkcja regranulatu odbywać się będzie w istniejącej na terenie nieruchomości o nr ewid. 179/2 hali magazynowej, wyposażonej w utwardzoną betonową posadzkę.

Na etapie realizacji, wodę planuje się pobierać z gminnej sieci wodociągowej. Ścieki bytowe

gromadzone będą w przenośnych toaletach, systematycznie opróżnianych przez wyspecjalizowane firmy.

W uzupełnieniu raportu zweryfikowano informacje na temat gospodarki wodno-ściekowej w zakładzie. W związku z rezygnacją z mycia płatka w wannach flotacyjnych oraz rezygnacją z zastosowania oczyszczania wody technologicznej w podczyszczalni, na etapie eksploatacji przedsięwzięcia, woda będzie pobierana jedynie do celów socjalno-bytowych z gminnej sieci wodociągowej. W zakładzie będzie pracowało maksymalnie 5 pracowników.

Na terenie zakładu zapotrzebowanie na wodę i odprowadzanie ścieków bytowych będzie zapewnione w istniejącym zapleczu socjalnym. Nie planuje się budowy dodatkowego zaplecza socjalnego.

Ścieki bytowe powstające w istniejącym zapleczu socjalnym będą kierowane do zbiornika bezodpływowego w dobrym stanie technicznym i dalej odbierane na podstawie umowy zawartej z gminną oczyszczalnią ścieków. Do uzupełnienia raportu dołączono pismo Wójta Gminy Tłuchowo z dnia 21 września 2022 r., w którym wskazano, że dla przedmiotowych działek brak jest możliwości podłączenia do sieci kanalizacji sanitarnej.

Odpady przed przetwarzaniem planuje się magazynować w lekkiej wiacie magazynowej na odpady, która zabezpieczy je przed działaniem czynników atmosferycznych. Nie przewiduje się powstawania odcieków z hałd magazynowania odpadów.

Czyszczenie powierzchni hali będzie prowadzone w sposób niewymagający użycia wody, tj. metodą „na sucho”.

W związku z przedsięwzięciem, nie powstaną ścieki przemysłowe.

Wody opadowe i roztopowe z powierzchni dachowych kierowane będą na tereny zielone, a z terenów utwardzonych – odprowadzane do odkrytego zbiornika i rozsączone w grunt po podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych.

Mając na uwadze powyższe stwierdzono, że inwestycja nie przyczyni się do zanieczyszczenia wód podziemnych i powierzchniowych, a więc nie ograniczy możliwości osiągnięcia celów środowiskowych zawartych w Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły.

Bezpośrednie sąsiedztwo omawianej działki stanowią:

- od zachodu działka nr 178/3 użytkowana rolniczo;
- od północy działka nr 158/2;
- od wschodu działka nr 180/3 o przeznaczeniu rolniczym, użytkowana jako pastwisko;
- od południa działka nr 182- rów melioracyjny, dalej droga dojazdowa.

Najbliższe zabudowania mieszkalne położone są na sąsiedniej działce, w odległości ok. 90 m, w kierunku wschodnim oraz około 80 m w kierunku południowym, od granicy działki na której będzie zlokalizowana instalacja.

W trakcie prowadzenia prac realizacyjnych przewiduje się nieznaczny wzrost emisji hałasu oraz zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego, związanych z pracą sprzętu budowlanego i transportem materiałów oraz urządzeń. Powyższe oddziaływania, z uwagi na zakres prac, będą miały

charakter punktowy i krótkotrwały. W celu minimalizacji tych uciążliwości należy wykluczyć pracę sprzętu ciężkiego i transportowego o dużej mocy akustycznej w porze nocnej.

Planowana inwestycja będzie różnić się od obecnie eksploatowanej tym, że przetwarzanie będzie odbywało się w obiekcie zamkniętym, wyizolowanym od środowiska naturalnego. Odpady stanowiące surowiec do produkcji paliwa alternatywnego dostarczane będą w szczelnych transportach i rozpakowywane na terenie hali produkcji RDF, co zapobiegnie emisji niezorganizowanej. Odpady mogące powodować pylenie będą albo dostarczane bezpośrednio do hali, albo magazynowane w zamkniętych kontenerach, które następnie w całości transportowane będą wózkami widłowymi do hali. Na zewnątrz w boksach zgromadzone zostaną tylko odpady, które nie będą powodować emisji niezorganizowanej czyli nie zawierające cząstek pyłu.

Źródłem emisji niezorganizowanej zanieczyszczeń do powietrza na etapie eksploatacji zakładu będzie ruch pojazdów.

Podczas eksploatacji nie wystąpi emisja związana z procesami spalania energetycznego. Budynek socjalny wyposażony jest w system ogrzewania elektrycznego, wiata magazynowa nie jest ogrzewana. W nowoprojektowanym budynku nie planuje się ogrzewania.

Zakład będzie pracował w systemie jednozmianowym lub dwuzmianowym, w godzinach dziennych, także w soboty.

Maszyny i urządzenia stosowane podczas przerobu odpadów:

1. W produkcji RDF:

- maszyna do rozdrabniania odpadów,
- ładowarka kołowa,
- wózek widłowy,
- inne narzędzia przewidziane do prowadzonych czynności związanych z pracą instalacji i jej naprawą;

2. w produkcji regranulatu:

- młyn rozdrabniający,
- młyn domielający,
- wanna flotacyjna,
- wirówka,
- wyciskarka,
- granulator (ekstruder),
- pojemnik zsypany (pakowanie wyrobu gotowego).

Główne źródło hałasu stanowią maszyny do rozdrabniania (młynki) o mocy akustycznej 97dBA- jeden zlokalizowany w istniejącej hali oraz drugi w projektowanej. Zgodnie z założeniami obliczeniowymi izolacyjność akustyczna przegród budowlanych w istniejącej hali wynosi 38 dB dla ścian i dachu. Z kolei dla nowego budynku izolacyjność przegród budowlanych wyniesie minimum 28dB.

Na klimat akustyczny również oddziałują liniowe źródła hałasu, jakimi są przejazdy

samochodów ciężarowych, pojazdów osobowych oraz praca ładowarki i wózka widłowego transportującego surowiec do przerobu. Instalacja nie pracuje w nocy. Wszystkie urządzenia i instalacje zostaną usytuowane wewnątrz budynków. Poza budynkami znajdują się jedynie: waga, zadaszony plac magazynowy odpadów oraz odkryty zbiornik do zbierania wód opadowych i roztopowych. Hala nie zostanie wyposażona w wentylację mechaniczną.

Przeprowadzone analizy wykazały, że eksploatacja projektowanej infrastruktury nie powinna powodować ponadnormatywnego oddziaływania na jakość powietrza i klimat akustyczny.

W dniu 22 czerwca 2020 r. Sejmik Województwa Kujawsko-Pomorskiego uchwalił nowy program ochrony powietrza dla wszystkich stref województwa kujawsko-pomorskiego, w tym m.in. strefy kujawsko – pomorskiej, w której znajduje się projektowany zakład - uchwała Nr XXIII/340/20 Sejmiku Województwa Kujawsko – Pomorskiego z dnia 22 czerwca 2020 r. w sprawie określenia programu ochrony powietrza w zakresie pyłu zawieszzonego PM10 oraz benzo(a)pirenu dla strefy kujawsko-pomorskiej. Dokument powstał ze względu na przekroczenie standardów jakości powietrza PM10 oraz poziomu docelowego benzo(a)pirenu w roku 2018.

Na terenie zakładu nie będą eksploatowane żadne źródła emisji ze spalania energetycznego. Rodzaj planowanego do realizacji zamierzenia jest zgodny z kierunkami działań naprawczych, określonymi w programie ochrony powietrza, mającymi na celu poprawę jakości powietrza w strefie.

Zgodnie z uzupełnieniem raportu, Wnioskodawca po zrealizowaniu i uruchomieniu przedmiotowej inwestycji zamierza zachować możliwość wytwarzania paliwa alternatywnego na dz. nr 179/3 obręb Tłuchowo. Niemniej jednak przedmiotowe działalności nie będą prowadzone jednocześnie. Podstawową instalację przetwarzania stanowi ta zlokalizowana na dz. nr 179/2, natomiast instalacja na dz. nr 179/3 będzie miała status rezerwowej, uruchamianej wyłącznie w sytuacjach szczególnych, związanych z brakiem możliwości eksploatacji instalacji na dz. nr 179/2 (awarie lub wyłączenia serwisowe).

Ze względu na to, że instalacje nie będą pracowały jednocześnie nie będzie dochodziło do skumulowanego oddziaływania obu działalności.

Planowane przedsięwzięcie jest zlokalizowane poza obszarami chronionymi w myśl ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2022 r., poz. 916 ze zm.), w sąsiedztwie istniejącej infrastruktury oraz terenie rolniczym, stanowiącym potencjalne siedlisko gatunków chronionych, w tym ptaków.

W związku z powyższym na podstawie raportu wskazano rozwiązania zabezpieczające i minimalizujące, mające na celu ograniczenie ewentualnego oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko przyrodnicze. W tym celu wskazano rozwiązania obejmujące m.in. dostosowanie terminu prowadzenia prac budowlanych do okresu lęgowego ptaków, a także kontrole terenu pod kątem obecności małych zwierząt.

Zgodnie z przedstawioną dokumentacją realizacja inwestycji nie wymaga zniszczenia siedlisk gatunków chronionych, jak również wycinki zadrzewień.

Jednocześnie zadrzewienia pozostające w zasięgu robót zostaną zabezpieczone przed

uszkodzeniem i zniszczeniem na etapie realizacji, co uwzględniono w niniejszym postanowieniu, wskazując przykładowe rozwiązania w ww. zakresie.

Zamierzenie nie wiąże się ze zniszczeniem lub naruszeniem terenów leśnych, podmokłych, bagiennych i torfowiskowych. Jednocześnie na podstawie analizy przedłożonej dokumentacji nie stwierdza się negatywnego wpływu w zakresie zachowania różnorodności biologicznej.

Jednocześnie informuję, że w przypadku jeśli skutkiem robót budowlanych bądź innych prac związanych z realizacją zamierzenia będzie podjęcie czynności objętych zakazami względem gatunków chronionych zwierząt, roślin oraz grzybów, wynikającymi z art. 51 i art. 52 ustawy o ochronie przyrody, np.:

- w odniesieniu do zwierząt objętych ochroną gatunkową- niszczenie ich siedlisk lub ostoi, będących obszarem rozrodu, wychowu młodych, odpoczynku, migracji lub żerowania , jak również niszczenie, usuwanie lub uszkodzenie gniazd, mrowisk, nor, legowisk, żeremi, tam, tarlisk, zimowisk lub innych schronień,

- w odniesieniu do grzybów i roślin – umyślne niszczenie osobników oraz niszczenie siedlisk lub ostoi roślin i grzybów,

Inwestor lub Wykonawca są zobowiązani do uzyskania zgody na wykonanie czynności podlegających zakazom na zasadach określonych w art. 56 ustawy o ochronie przyrody.

Na etapie analizowania zamierzenia, przy określaniu negatywnych oddziaływań, uwzględniono wzajemne powiązania poszczególnych elementów środowiska oraz interakcje pośrednie wynikające z tych powiązań. Analiza oddziaływania na środowisko objęła więc efekty skumulowane , związane z potencjalną degradacją kilku elementów środowiska. Zgodnie z informacjami przedstawionymi w raporcie, z uwagi na skalę i charakter planowanej inwestycji oraz biorąc pod uwagę jej położenie i bezpośrednie otoczenie, nie przewiduje się oddziaływań skumulowanych mogących powodować przekroczenie standardów jakości środowiska w żadnym jego elementach na etapie eksploatacji inwestycji. Biorąc pod uwagę powyższe, Wójt Gminy Tłuchowo przeanalizował ryzyko wystąpienia efektu skumulowanego oddziaływania .

Analizując wpływ przedsięwzięcia w kontekście adaptacji do skutków zmian klimatu należy wskazać, iż inwestycja, z uwagi na swój rodzaj i charakter, będzie związana z emisją gazów cieplarnianych do atmosfery w niewielkim zakresie. W związku z planowanym przedsięwzięciem nie będzie następować bezpośrednia emisja gazów cieplarnianych do atmosfery, poza transportem. Ograniczenie emisji gazów cieplarnianych związanych z ruchem pojazdów możliwe będzie poprzez ograniczenie pracy silników do niezbędnego minimum. Ponadto, zamierzenie zostanie zlokalizowana poza terenami osuwisk i zagrożonych podtopieniami oraz powodzią.

Zastosowanie zaproponowanych w raporcie o oddziaływaniu na środowisko analizowanego przedsięwzięcia oraz uzupełnieniu, rozwiązań technicznych, technologicznych i organizacyjnych, zapewni ochronę środowiska przed negatywnym oddziaływaniem inwestycji na etapie jej realizacji i eksploatacji.

Ze względu na szczegółowy i jednoznaczny opis planowanej do zastosowania technologii oraz

stosownych środków, mających na celu zmniejszenie uciążliwości dla środowiska, w związku z planowanym zamierzeniem, nie stwierdzono konieczności przeprowadzania ponownej oceny oddziaływania na środowisko, w ramach postępowania

Ponadto, analizowane działki nie należą do obszarów, na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone lub istnieje prawdopodobieństwo ich przekroczenia, o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne, jak również ochrony uzdrowiskowej. Przedsięwzięcie znajduje się w terenie o małej gęstości zaludnienia.

Dla planowanej inwestycji brak jest transgranicznego oddziaływania na środowisko ze względu na skalę i położenie w centralnej Polsce.

W odniesieniu do sprzeciwu złożonego w toku postępowania przez stronę w zakresie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach należy wskazać, że ustawa z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022r., poz. 1029 ze zm.) zawiera zamknięty katalog przypadków, w których organ może odmówić wydania decyzji środowiskowej (odmówić określenia środowiskowych uwarunkowań lub odmówić wydania zgody na realizację przedsięwzięcia). Organ wydający decyzję nie ma zatem swobody w tym zakresie. Jeżeli zajdzie jedna z negatywnych przesłanek, zobowiązany jest wydać decyzję odmowną. Jeśli jednak te przesłanki nie zachodzą, nie zostaje mu nic innego, jak wydać decyzję pozytywną.

Na podstawie zebranych dokumentów wzięwszy pod uwagę uzgodnienia Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Lipnie, Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie, Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Warszawie, po dokonaniu analizy raportu oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko ustalono, że przy spełnieniu warunków zawartych w niniejszej decyzji, warunków przedstawionych w raporcie przy wykorzystaniu wszelkich możliwych rozwiązań technicznych i technologicznych zmierzających do dotrzymania standardów jakości środowiska, planowane przedsięwzięcie spełni właściwe wymagania higieniczno-zdrowotne, a realizacja przedmiotowego przedsięwzięcia nie spowoduje zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi.

Biorąc powyższe pod uwagę, orzeczono jak w sentencji.

Integralną część niniejszej decyzji stanowi załącznik zawierający charakterystykę przedsięwzięcia zgodnie z art. 82 ust. 3 ustawy ooś.

Pouczenie:


Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego we Włocławku za pośrednictwem Wójta Gminy Tłuchowo w terminie 14 dni od daty otrzymania. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec tut. organu. Z dniem doręczenia tut. Organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Ostateczność decyzji musi zostać potwierdzona przez organ wydający decyzję, poprzez zamieszczenie w niej klauzuli stwierdzającej ostateczność.

Zgodnie z art. 72 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022, poz. 1029 ze zm.) decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dołącza się do wniosku o wydanie decyzji o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1-22 oraz zgłoszenia o którym mowa w art. 72 ust.1a ww. ustawy. Złożenie wniosku lub dokonanie zgłoszenia powinno nastąpić w terminie 6 lat od dnia , w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna. Zgodnie z art. 72 ust. 4 ww. ustawy złożenie wniosku lub dokonanie zgłoszenia może nastąpić w terminie 10 lat od dnia w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna o ile przed upływem 6 lat strona, która złożyła wniosek lub podmiot, na który została przeniesiona ta decyzja , otrzymali stanowisko, że realizacja planowanego przedsięwzięcia przebiega etapowo oraz nie zmieniły się warunki określone w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach lub postanowieniu, wydanym po przeprowadzeniu oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko przez Generalnego Dyrektora Ochrony Środowiska albo właściwego Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w sprawie uzgodnienia warunków realizacji przedsięwzięcia, jeżeli było ono wydane. Zajęcie stanowiska następuje w drodze postanowienia na podstawie informacji na temat stanu środowiska i możliwości realizacji warunków wynikających z decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Otrzymują:

- Inwestor,
- Pozostałe strony postępowania- na podstawie art. 49 KPA – zawiadomienie stron o decyzjach i innych czynnościach organu nastąpi w formie udostępnienia pisma w Biuletynie Informacji Publicznej Gminy Tłuchowo- tluchowo.nowoczesnagmina.pl – podstawa prawna art. 74 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2022 r., poz. 1029 ze zm.).

WÓJT

Krzysztof Dąbkowski

Do wiadomości:

- Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy
- Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Lipnie
- Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie , Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Warszawie

Charakterystyka przedsięwzięcia

Na podstawie art. 82 ust.3 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do decyzji Wójta Gminy Tłuchowo Nr ORG.6220.5.2021.IS z dnia 1 marca 2023r.

Planowana inwestycja obejmuje wybudowanie budynku hali produkcyjnej do produkcji RDF oraz przekształcenie istniejącej hali magazynowej w budynek produkcyjny do regranulatu, a także dalsze utwardzenie terenu w celu usprawnienia poruszania się pojazdów, na działkach nr 179/2 i 179/3 obręb Tłuchówek.

Obecnie na działce nr 179/3, o powierzchni 0,9357 ha, znajduje się wiata o powierzchni 315 m², utwardzony plac składowy oraz budynek zaplecza socjalnego, z częścią socjalno-biurową o powierzchni użytkowej 77m². Na działce nr 179/2 znajduje się budynek magazynowo- produkcyjny o powierzchni 450m² i wysokości 6,5m oraz kontenery i inne budynki. Całkowita powierzchnia utwardzona i zabudowana to 0,5829ha.

Na działce nr 179/3 zlokalizowana jest już instalacja do przetwarzania odpadów w celu ponownego ich wykorzystania jako paliwo alternatywne. Odpady zbierane i przeznaczone do przetwarzania gromadzone są na utwardzonym placu, posiadającym instalację odciekową do zbiornika bezodpływowego.

Teren placu jest ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób trzecich, plac jest monitorowany całodobowo.

Planowana do realizacji działalność będzie inwestycją nową, całkowicie niezależną od już istniejącej na tym terenie działalności związanej z przetwarzaniem odpadów.

Przedsięwzięcie składać się będzie z ciągu technologicznego do produkcji paliwa alternatywnego- z wysokoenergetycznych odpadów innych niż niebezpieczne (z odpadów przemysłowych zbieranych selektywnie, tj.: opakowania z papieru i tektury, opakowania wielomateriałowe oraz z tworzyw sztucznych nie zawierających PCB oraz innych substancji niebezpiecznych, odpady z przemysłu tekstylnego, drzewnego, meblarskiego, gumowego itp.). Procesom przetwarzania nie będą poddawane odpady komunalne zmieszane.

Cały proces technologiczny planuje się prowadzić w hali produkcyjnej na terenie ogrodzonej działki należącej do Inwestora. Projektuje się halę produkcyjną o powierzchni nie większej niż 1000m², zbudowaną w technologii płyty warstwowej (ściany, dach), na konstrukcji stalowej, na betonowej ławie fundamentowej, niepodpiwniczoną, wyposażoną w betonową posadzkę, miejsce na linię produkcyjną, rampy wyładownicze dla surowca do przetwarzania oraz miejsca magazynowania odpadów.

Na terenie nieruchomości Inwestor prowadzić będzie działalność w zakresie produkcji paliw alternatywnych o mocy przerobowej ok. 26 000 Mg rocznie.

Przyjmowane odpady nie będą zabrudzone zanieczyszczeniami niebezpiecznymi. Surowce do produkcji RDF stanowią odpady przemysłowe zbierane selektywnie i frakcje palne odpadów komunalnych wyselekcjonowane przed ich dostarczeniem do zakładu.

Właściwe wymagania jakościowe dla surowca Wnioskodawca ma zamiar zapewnić poprzez przyjmowanie surowca od sprawdzonych dostawców (np. instalacji przetwarzania odpadów komunalnych oferujących odpady stanowiące pre-RDF) o udowodnionych laboratoryjnie właściwościach.

Odpady do produkcji paliwa alternatywnego dostarczane będą na teren zakładu w formie sprasowanej, spakowane w opakowania zbiorcze tzw. „big-bagi”, belowane, prasowane oraz luzem.

Przyjmowane odpady, po skontrolowaniu na jakościową zgodność z kartą przekazania odpadów, zostaną zaewidencjonowane i przy pomocy wózka rozładowane na odpowiednie pole odkładcze w hali produkcyjnej. Następnie przy pomocy wózka będą dostarczone do taśmociągu załadowczego linii produkcji RDF.

Separacja zanieczyszczeń zgrubnych (ręczna) następować będzie na etapie wsadu do instalacji przetwórczej, tj. usuwanie metali, szkła lub innych elementów niepalnych, które przypadkowo stanowią balast w dowożonych odpadach. Należy podkreślić, że przetwarzaniu nie będą poddawane odpady komunalne zmieszane. Nie jest planowane sortowanie odpadów.

Po przeprowadzonym procesie przetwórczym, ekspedycja paliw do odbiorców zewnętrznych (głównie cementowni) będzie następowała transportem własnym i/lub zleconym.

Przed podaniem do maszyny odpady zostaną przesortowane, aby nie dostały się do wnętrza urządzenia elementy betonowe lub metalowe. Następnie, odpady będą za pomocą taśmociągu podawane do maszyny rozdrabniającej. Maszyna służy do rozdrabniania przesortowanych odpadów przemysłowych i rzemieślniczych . Przeznaczony do rozdrobnienia materiał doprowadza się nad lejem wyspowym do strefy cięcia, gdzie za pomocą noży i sit odpady są rozdrabniane do pożądanej wielkości. Wielkość odpadu rozdrobnionego można regulować wielkością sit, kształtem nowy i posuwem podajnika. Produkt gotowy, stanowiący paliwo alternatywne, z rozdrabniacza trafiać będzie na pas transportowy, prowadzący do wydzielonego na terenie hali miejsca magazynowania. Rozdrobniony materiał do czasu jego podjęcia przez odbiorców zewnętrznych planuje się przechowywać w wydzielonym miejscu hali produkcyjnej.

Produkt w postaci paliwa alternatywnego pobrany zostanie z magazynu wózkiem i ładowany do kontenerów na samochodach ciężarowych luzem lub w formie spakowanej, a następnie zostanie wysłany do odbiorcy.

Efektem przetwarzania odpadów będą odpady klasyfikowane jako odpady z podgrupy katalogowej – 19 12 – odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania , zgniatania, granulowania) nieujęte w innych grupach – i rodzaju o kodzie 19 12 10- odpady palne (paliwo alternatywne).

Paliwo alternatywne musi posiadać określoną w warunkach umów z odbiorcami paliwa zawartość pierwiastków śladowych, makroelementów oraz części niepalnych (popiołu). Wytworzone odpady (paliwo alternatywne) będą miały postać płatków o przeważającej frakcji 3cm i kaloryczności min. 24kJ.

Produkt gotowy, odpad o kodzie 19 12 10, stanowiący paliwo alternatywne, z rozdrabniacza będzie trafiać na pas transmisyjny, prowadzący do wydzielonego w hali miejsca magazynowania , a po wyprodukowaniu partii transportowej zostanie załadowany luzem lub belowany na samochody ciężarowe z przyczepami typu łódka, plandeka lub kontener i transponowany do odbiorców, z którymi Inwestor podpisze umowy.

Wytworzony RDF będzie odsprzedawany do dalszego zagospodarowania do zakładów posiadających zezwolenie na przetwarzanie odpadów procesie w R1, czyli jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii. Paliwa alternatywne mogą być stosowane wyłącznie w zakładach energetycznych (paleniska rusztowe, kotły fluidalne), spalarniach przemysłowych (paleniska rusztowe, kotły fluidalne), cementowniach (piece obrotowe) i w innych zakładach przemysłowych stosujących procesy wysokotemperaturowe , jak np. cegielnie. Paliwa alternatywne nie mogą być stosowane w procesach niskotemperaturowych . Nie mogą więc stanowić opału w paleniskach domowych. Inwestor planuje nawiązać umowy handlowe z zakładami typu cementownie, np. Cemex czy Lafarge.

Planowana technologia produkcji granulatów polegać będzie na przetwarzaniu odpadów tworzyw sztucznych na cenny surowiec, jakim jest granulat z tworzyw sztucznych. Proces technologiczny odbywać się będzie w istniejącej na terenie nieruchomości nr 179/2 hali magazynowej, która zostanie dostosowana i przebudowana w zakresie niezbędnym do instalacji ciągu technologicznego maszyn i urządzeń produkcyjnych. Hala jest całkowicie zadazona, ma utwardzoną, betonową posadzkę. Jest również zamykana, co uniemożliwia dostęp do odpadów nieupoważnionym osobom oraz zapobiega rozprzestrzenianiu się odpadów.

Po dostawie każda partia odpadów będzie kontrolowana pod względem ilościowym i jakościowym. Odpady planuje się wydawać sukcesywnie na produkcję w celu wykonania cyklu produkcyjnego- przetwarzania odpadów na granulaty.

Do zakładu dostarczone zostaną głównie odpady z innych zakładów przetwarzania odpadów (folia) oraz odpady zebrane selektywnie od podmiotów gospodarczych (tworzywa sztuczne), będące tworzywami sztucznymi używanymi w przemyśle , budownictwie i rolnictwie ale także wysortowane w instalacjach komunalnych i zebranych selektywnie w gospodarstwach domowych. Będą to tworzywa sztuczne, takie jak: polietyleny (LDPE, MDPE,HDPE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliwęglan (PC), polimetakrylany (PMM), polichlorek winylu (PVC), politereftalan etylu (PET) w postaci opakowań , folii, kształtek, płyt , listew, rur, skrzynek, mebli ogrodowych, wiader, doniczek itp.

Nie planuje się przetwarzania odpadów niebezpiecznych.

Odpady przeznaczone do przetwarzania będą magazynowane na utwardzonym podłożu placu magazynowego. W budynku istniejącej na działce nr 179/2 hali magazynowej zostanie zamontowana instalacja do granulacji odpadów z folii o wydajności 3 800 Mg/rok.

Planuje się użycie jako surowca dwóch strumieni odpadów:

1. Doczyszczonych odpadów z tworzyw sztucznych (folii), pochodzących z innych zakładów przetwarzania odpadów kierowanych bezpośrednio na linię do granulacji;
2. Odpadów zanieczyszczonych , przy udziale mycia w wannie flotacyjnej.

Odpady tworzyw sztucznych mają postać stałą. Dostarczane będą do zakładu w formie zbelowanej, sprasowanej lub w workach czy big bagach. Odpadowe folie mają postać rulonów bądź złożonych pakietów, drobne elementy, resztki produkcyjne, ścinki będą dostarczane w big bagach lub w workach.

Odpady przyjęte do przetwarzania, dowożone do hali produkcyjnej , planuje się wstępnie magazynować w wydzielonej części hali produkcyjnej. Kolejnym etapem będzie rozpakowanie, usuwanie drutu pakującego, dosortowywanie, wstępnie doczyszczane ręcznie z widocznych gołym okiem zanieczyszczeń, a następnie skierowanie ich do młyna rozdrabniającego.

Kolejno odpady w zależności od jakości surowca (czysty, zanieczyszczony) będą myte lub przetwarzane bez mycia. Jeśli przetwarzaniu poddane zostaną materiały czyste i jednorodne gatunkowo, przemiał w postaci płatków przez podajnik ślimakowy lub taśmowy trafi bezpośrednio do zagęszczarki.

Jeśli materiał będzie zanieczyszczony , trafić będzie do myjki, gdzie wstępnie zostanie umyty a następnie poddany flotacji, czyli procesowi, w którym materiał przepływa przez wannę flotacyjną wypełnioną wodą, gdzie dzięki temu, że gęstość plastiku jest niższa niż gęstość wody, unosi się na powierzchni, a cięższa niepotrzebna frakcja zanieczyszczeń opada na dno. Są to głównie metale, piasek oraz ziemia. Następnie materiał jest suszony i domielany. Kolejno podajnikiem materiał podawany będzie do zagęszczarki, gdzie planuje się jego podgrzewanie i dodatkowo rozdrabnianie. Materiał będzie suszony i odpowietrzany, uplastyczniany w podwyższonej temperaturze oraz kierowany do ekstrudera, skąd będzie wychodził w formie długiej nici , ciętej następnie w drobne granulki.

W skład linii technologicznej wchodzi następujące urządzenia: młyn rozdrabniający, młyn domielający, wanna flotacyjna, wirówka, wyciskarka, granulador (ekstruder), pojemnik zsypany (pakowanie wyrobu gotowego).

W zakładzie wprowadzone zostaną procedury przyjęcia odpadów. Pracownik obsługujący wagę samochodową, przed przyjęciem odpadów, przeprowadzi weryfikację odpadów pod kątem ich rodzaju i pochodzenia. W przypadku stwierdzonej niezgodności pracownik odmówi przyjęcia odpadów do instalacji. Przywożone do zakładu odpady nie będą zawierały substancji niebezpiecznych.

Odpady będą na bieżąco przetwarzane. Maksymalna pojemność placu magazynowego to 100Mg. Maksymalna pojemność miejsca magazynowania w hali magazynowej to 5 Mg.

W instalacji do segregacji i produkcji regranulatu będą prowadzone następujące procesy:

- proces R13 wstępne magazynowanie odpadów przed przetworzeniem,
- proces R12 sortowanie i doczyszczanie odpadów- wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,
- proces R3 recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Wydajność linii do regranulacji wyniesie około 480 kg na godzinę. Przy pracy trzymianowej, około 350 dni w roku, roczna wydajność instalacji wyniesie około 3 800 Mg/rok. W wyniku tego procesu odzysku powstanie odpad o kodzie 19 12 04 Odpady tworzyw sztucznych.

Materiał przekazywany jest przenośnikiem łańcuchowym do urządzenia, w którym następuje rozdrobnienie materiału na płatek o wielkości około 60 mm oraz pierwszy etap mycia. Następnie materiał przekazywany jest do silosa dozującego , mającego za zadanie optymalne i ciągle zasilanie linii myjącej. W dalszej kolejności płatek kierowany jest do wstępnego systemu mycia, w którym oddzielane są frakcje ciężkie (piasek, drobiny metali i szkła). Podczas mycia materiał jest stale pod wodą, co gwarantuje, że jest on całkowicie mokry. Proces mycia odbywa się w następujących fazach:

- faza pierwsza, w której materiał jest mieszany i pchany pod poziom wody;
- faza druga, w trakcie której następuje separacja materiałów ciężkich, oddzielanych od surowca grawitacyjnie;
- faza trzecia, czyli faza czyszczenia materiału , podczas której następuje usunięcie piasku, pyłu i osadu z materiału, w tym procesie frakcja lekka, która jest mniejsza niż 3 mm, może utonąć (papier) i nie przedostaje się do dalszego procesu mycia, co jest bardzo wskazane;
- faza czwarta, w której surowiec jest pobierany za pomocą przenośnika ślimakowego do myjki dynamicznej. Wszystkie zanieczyszczenia powstałe w fazie drugiej i trzeciej, nie trafiają do systemu uzdatniania wody, ponieważ doprowadzane są za pomocą przenośnika łańcuchowego do kontenera i służą do produkcji RDF. Myjka dynamiczna służąca do czyszczenia materiału jest urządzeniem szybkoobrotowym , które ma za zadanie umyć podany materiał. Woda z myjki będzie odpływała kanalizacją technologiczną do podczyszczalni. Następnie materiał transportowany będzie do młyna na mokro, w którym zostanie pocięty do ostatecznego rozmiaru płatka, a także myty. Urządzenie wyposażone jest w system dodawania wody. Młyn jest w pełni zabudowany i ze względu na dodawaną wodę nie wymaga urządzeń odpylających. Materiał z młyna wraz z wodą kierowany jest do kolejnej myjki, z której trafia do zbiornika separującego. W zbiorniku separującym dochodzi do oddzielania folii PE od innych tworzyw sztucznych za pomocą grawitacji.

W dalszej kolejności płatki przenoszone są do wirówki wstępnej- jest to urządzenie, które ma usunąć jak największą ilość wody i dzięki specjalnie wykonanemu rotorowi rozprowadzać materiał w trybie ciągłym (jednocześnie do podsuszając) do dwóch wirówek mechanicznych. W wirówkach mechanicznych materiał jest w dalszym ciągu suszonym usuwane są również ostatnie zanieczyszczenia. Następnie płatki transportowane są poprzez dmuchawę powietrzną do suszarni termicznej, która ma za zadanie doprowadzić materiał do ostatecznego poziomu wilgotności

wynoszącej 4-8 %. W dalszej kolejności materiał transportowany jest poprzez dmuchawę powietrzną do silosa dozującego, w celu zagwarantowania ciągłego zasilania linii wytłaczania -regranulacji.

Ostatnim etapem procesu przekształcania materiału z płatków w pełnowartościowy surowiec (granulat) będzie proces granulacji. W celu wytworzenia produktu o jak najlepszej jakości zostanie zastosowana maszyna z wbudowaną zagęszczarką. Zagęszczarka będzie podgrzewała i kierowała płatki foliowe do wytłaczarki. Metoda ta jest bardziej efektywna i mniej energochłonna niż metoda osobnego zagęszczania płatka foliowego i późniejszego dostarczania płatka foliowego do wytłaczarki, ponieważ nie potrzeba materiału podgrzewać dwukrotnie. Zastosowanie wytłaczarki typu kaskadowego gwarantuje najlepsze oddzielenie substancji stałych od substancji lotnych. Typ kaskadowy będą stanowiły wytłaczarki jedna po drugiej, wyposażone w system pięciokrotnego odgazowania oraz podwójny system filtracji.

Materiał w pierwszej wytłaczarce będzie poddawany uplastycznieniu , sprężeniu i podwójnemu odgazowaniu próżniowemu, po czym zostanie przefiltrowany na zmieniaczu sit. Następnie trafi do głowicy nitkowej, która rozdziela plastyczne tworzywo do postaci tzw. nitek. Następuje tu uwolnienie gazów przez tzw. odgazowanie grawitacyjne. Jest to najlepszy sposób pozbycia się środków lotnych z tworzywa, wynika to z dużej powierzchni styku tworzywa z powietrzem. Po tym procesie, materiał zostanie dalej zabrany przez ślimak drugiej wytłaczarki i ponownie uplastyczniony, sprężony i poddany ponownie procesowi podwójnego odgazowania próżniowego. Tak uplastyczniony i odgazowany materiał zostanie przetłoczony przez kolejny zmieniacz sit zamontowany na końcu układu plastyfikującego drugiej wytłaczarki. Tam przeprowadzana jest filtracja docelowa. Dwa poziomy filtracji pozwalają na uzyskanie znacznie wyższej czystości materiału przy jednoczesnym obniżeniu zużycia sit filtracyjnych. Przefiltrowany materiał trafia do systemu cięcia przy głowicy, gdzie zostaje poddany procesowi cięcia na granulki-regranulat.

Regranulat trafia następnie na sito kalibrujące, celem odsączenia wody, stanowiącej czynnik chłodzący oraz sortowania regranulatu. Woda wykorzystywana jako chłodziwo dla gotowych granulek krąży w obiegu zamkniętym, nie generując ścieku. Regranulat trafia do wirówki, gdzie następuje końcowe odwirowanie wody. Transportem wentylatorowym regranulat jest przekazywany do silosa, z którego jest podawany do stacji worków big-bag. Są to opakowania wielokrotnego użytku, krążące w obiegu pomiędzy producentem regranulatu a odbiorcami. Wytworzony regranulat popakowany w worki będzie magazynowany w hali.

Instalacja do regranulacji wyposażona będzie w aparaturę kontrolno-pomiarową służącą do pomiaru temperatury procesu uplastycznienia. Zakres temperatur, w których dojdzie do uplastycznienia materiału, wyniesie 220-300°C.

Firma przewiduje prowadzenie procesów przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych w ramach procesu odzysku R3. Realizowana technologia obejmuje rozdrabnianie na młynie, a następnie uplastycznianie i tłoczenie. Efektem realizowanych procesów są płatki z tworzyw sztucznych lub regranulat, które sprzedaje się dalszym firmom produkującym wyroby z tworzyw sztucznych.

Przetworzenie odpadu w procesie R3 może skutkować wytworzeniem produktu lub odpadu. Nawet w przypadku, gdy materiał po przetworzeniu spełnia wymagania jakościowe przewidziane dla produktu danego rodzaju, to i tak materiał ten będzie traktowany jako odpad, dopóki jego producent nie uzyska potwierdzenia przez laboratorium akredytowane, że spełnia on wymagania jakościowe. Przedsiębiorca może również uzyskać certyfikat dla produktu w jednostce certyfikującej.

Ścieki technologiczne powstają w procesach mycia płatka. Woda wykorzystywana do mycia będzie krążyła w obiegu zamkniętym przez ok. 1 miesiąc. Przed zrzutem do zbiornika bezodpływowego ścieki będą podczyszczane w mechaniczno-chemicznej podczyszczalni ścieków.

Cały obiekt może być sterowany automatycznie. Przepustowość oczyszczalni oszacowano na wynieść 40-50m³/h. W skład oczyszczalni mogą wejść następujące urządzenia:

- sito piaskownik,
- przepompownia (wyposażenie),
- oddzielnik bębnowy,
- zbiornik uśredniający (wyposażenie),
- flokulator rurowy,
- automatyczna stacja dozowania chemii,
- dozowanie PIX- sondy,
- dozowanie NaOH- sondy,
- urządzenie sedymentacyjno-flotacyjne,
- zbiornik osadu (wyposażenie),
- prasa śrubowo-talerzowa (odwadnianie osadu),
- automatyczna stacja dozowania chemii,
- instalacja wody powrotnej.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych:

1. Zbieranych:
 - a) W tym samym czasie wynosi – 150 Mg,
 - b) W okresie roku – 50 000 Mg;
2. Przetwarzanych- RDF:
 - a) W tym samym czasie wynosi – 115 Mg,
 - b) W okresie roku - 27 000 Mg;
3. Przetwarzanych – produkcja regranulatu:
 - c) W tym samym czasie wynosi – 30 Mg,
 - d) W okresie roku – 20 000 Mg;
4. Wytwarzanych:
 - e) W tym samym czasie wynosi – 66 Mg,
 - f) W okresie roku – 27 000 Mg.

Określenie miejsc i sposobów magazynowania odpadów:

1. MMO1 – Plac magazynowy 1 o powierzchni 100 m² , sposób magazynowania: sprasowane bele, big-bagi lub luzem;
2. MMO2- Plac magazynowy 2 o powierzchni 100m², sposób magazynowania: sprasowane bele, big-bagi lub luzem;
3. MMO3 - Plac magazynowy 3 o powierzchni 8 m², sposób magazynowania : kontener;
4. MMO4 - Plac magazynowy 4 o powierzchni 8 m², sposób magazynowania : kontenery;
5. MMO5- Plac magazynowy 5 o powierzchni 8 m², sposób magazynowania : kontenery;
6. MMO6- Plac magazynowy 6 o powierzchni 8 m², sposób magazynowania : kontenery;
7. MMO7 – Plac magazynowy 7 o powierzchni 45m², sposób magazynowania : sprasowane bele, big- bagi, kontenery.

Podczas realizacji przedsięwzięcia będą powstawały odpady z modernizacji i dostosowania istniejącej hali magazynowej do nowej funkcji produkcyjnej regranulatu, z budowy nowej hali magazynowo produkcyjnej RDF, a także z ewentualnych napraw nawierzchni i ciągów komunikacyjnych. Do budowy i realizacji przedsięwzięcia Inwestor planuje nająć firmę zewnętrzną, która jako usługodawca ma obowiązek zagospodarować powstałe w trakcie wykonywania usługi odpady. Odpady mogą także powstawać w trakcie wyposażenia hal produkcyjnych w maszyny, urządzenia i zaplecze techniczne i socjalne.

W trakcie działalności zakładu powstaną odpady związane z eksploatacją maszyn i urządzeń oraz z utrzymania budynków.

Wytwarzane odpady będą magazynowane w sposób dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, w oznakowanych pojemnikach, zbiornikach , beczkach, workach o pojemności magazynowania dostosowanej do masy odpadów wytwarzanych. Odpady planuje się gromadzić selektywnie, w sposób zapobiegający ich potencjalnie szkodliwemu wpływowi na środowisko i zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych oraz w sposób zapobiegający rozprzestrzenianiu się odpadów poza przeznaczone do tego celu miejsce, w tym poza przeznaczone do tego celu opakowania oraz na nieruchomości sąsiadujące z nieruchomością, na której odpady będą wytwarzane.

Odpady planuje się magazynować do ilości ekonomicznie uzasadniającej ich transport do kolejnego miejsca gospodarowania lub do momentu wyczerpania pojemności miejsca magazynowania, nie dłużej niż trzy lata, po czym będą przekazane do dalszego zagospodarowania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.

Część z odpadów może być przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami na ich własne potrzeby, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2015r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. z 2016r., poz. 93).

Odpady na terenie planowanego przedsięwzięcia magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020r. poz. 1742).

W ramach realizacji zamierzenia zaplanowano wybudowanie hali produkcyjnej, na betonowej ławie fundamentowej, niepodpiwniczoną, wyposażoną w betonową posadzkę. Na danym terenie, woda gruntowa występuje w strefie głębokości 1,27 do 1,46 m p.p.t., tj. poniżej planowanego poziomu posadowienia obiektów). W uzupełnieniu raportu wskazano, że w ramach prac budowlanych nie przewiduje się konieczności odwadniania wykopów.

W celu ograniczenia negatywnego oddziaływania zamierzenia na środowisko gruntowo-wodne w trakcie realizacji inwestycji, prace budowlane przeprowadzone będą w oparciu o sprzęt sprawny technicznie, dopuszczony do eksploatacji i posiadający aktualne przeglądy techniczne. Teren budowy zaopatrzone zostanie w środki do neutralizacji rozlanych substancji ropopochodnych (sorbenty). W przypadku zaistnienia takiej konieczności, zanieczyszczenia zostaną niezwłocznie usunięte, a zebrany materiał przekazany do unieszkodliwienia uprawnionemu odbiorcy.

Wszystkie urządzenia i instalacje zostaną usytuowane wewnątrz budynków. Poza budynkami będą znajdowały się : waga, zadaszony plac magazynowy odpadów oraz odkryty zbiornik retencyjny,

W uzupełnieniu raportu podano, że na etapie eksploatacji, odpady magazynowane będą w zaprojektowanej wiacie z utwardzonym podłożem albo w istniejącej hali produkcyjno-magazynowej.

Proces produkcji paliwa alternatywnego będzie odbywał się w hali produkcyjnej, wyposażonej w betonową posadzkę. Planuje się, że odpady przeznaczone do odzysku będą bezpośrednio jemu poddawane, bez konieczności ich magazynowania, jednak, gdyby zaszła taka potrzeba, wewnątrz hali produkcyjnej zaplanowane są miejsca magazynowe. Produkt gotowy, stanowiący paliwo alternatywne, z rozdrabniacza trafiać będzie na pas transportowy, prowadzący do wydzielonego na terenie hali miejsca magazynowania. Rozdrobniony materiał do czasu jego podjęcia przez odbiorców zewnętrznych planuje się przechowywać w wydzielonym miejscu hali produkcyjnej.

Produkcja regranulatu odbywać się będzie w istniejącej na terenie nieruchomości o nr ewid. 179/2 hali magazynowej, wyposażonej w utwardzoną betonową posadzkę.

Na etapie realizacji, wodę planuje się pobierać z gminnej sieci wodociągowej. Ścieki bytowe gromadzone będą w przenośnych toaletach, systematycznie opróżnianych przez wyspecjalizowane firmy.

W uzupełnieniu raportu zweryfikowano informacje na temat gospodarki wodno- ściekowej w zakładzie. W związku z rezygnacją z mycia płatka w wannach flotacyjnych oraz rezygnacją z zastosowania oczyszczania wody technologicznej w podczyszczalni, na etapie eksploatacji przedsięwzięcia, woda będzie pobierana jedynie do celów socjalno-bytowych z gminnej sieci wodociągowej. W zakładzie będzie pracowało maksymalnie 5 pracowników.

Na terenie zakładu zapotrzebowanie na wodę i odprowadzanie ścieków bytowych będzie zapewnione w istniejącym zapleczu socjalnym. Nie planuje się budowy dodatkowego zaplecza socjalnego.